



INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA

**USULAN PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI
JUMLAH CACAT PRODUK *LIGHT BLUE FLAKES* rPET
MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA
(STUDI KASUS : PT. Tridi Oasis Group)**

SKRIPSI

Aditya Ramadhan

1131700047

**TEKNIK INDUSTRI
TANGERANG SELATAN
2021**



INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA

**USULAN PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI
JUMLAH CACAT PRODUK *LIGHT BLUE FLAKES rPET*
MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA*
(STUDI KASUS : PT. Tridi Oasis Group)**

SKRIPSI

**Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh
Gelar Sarjana Teknik (ST) dalam Ilmu Teknik Industri**

Aditya Ramadhan

1131700047

**TEKNIK INDUSTRI
TANGERANG SELATAN
2021**