

DAFTAR PUSTAKA

- Bayuseno, Athanasius. (2010). Penambahan magnesium-ferrosilikon pada proses pembuatan besi cor bergrafit bulat evaluasi terhadap peningkatan sifat mekanik dan impak. *Jurnal Undip*, Vol.12 No.1, Januari 2010. 43-46.
- Diniardi, Eri., & Iswahyudi. (2012). Analisa pengaruh heat treatment terhadap sifat mekanik dan struktur mikro besi cor nodular (FCD 60). *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, Vol.6 No.2, 2012. 45-54.
- Doloksaribu, Martin., & Afrilinda, Eva. (2017). Pengaruh krom terhadap sifat mekanik dan struktur mikro pada besi cor nodular 400. *Jurnal Metal*, Vol.38 No.1, 2017. 8-13.
- Eka, Lusiana. Pengaruh nilai carbon equivalent terhadap struktur mikro dan sifat mekanis besi tuang nodular dinding tipis 1mm. [Disertasi]. Program Studi Teknik Mesin Metalurgi dan Material, Universitas Indonesia: hal. 22-23.2009.
- Fahrudin, Ahmad. Simulasi dan perbaikan pengecoran cetakan pasir pada crank shaft sinjai (Mesin Jawa Timur) material FCD 600. [Disertasi]. Program Sarjana Laboratorium Metalurgi Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember: hal. 8-9.2015.
- Japanese Industrial Standard. (2001). Spheroidal graphite iron castings. (JIS G 5502). Tokyo: Author.
- Jufri, Mohammad. (2015). Analisis penambahan magnesium dan cerium sebagai pembulat grafit besi tuang nodular. *Jurnal Gamma*, Vol.1 No.1, September 2015. 23-33.
- Nargolkar, Pratiksha. (2017). Analysis of crank shaft. *International Journal of Scientific Engineering and Research (IJSER)*, Vol.5 No.4, April 2017. 122-127.
- Primljeno., & Prihvaceno. (2020). Fracture analysis of nodular cast iron crank shaft. *Journal Metalurgija*, Vol.59 No.4, 517-520.
- Rawangwong, Surasit., Chattong, Jaknarin., dkk. (2013). An investigation of optimum cutting conditions in face milling nodular cast iron FCD 400 using carbide tool. *International Journal of Material, Mechanic, and Manufacturing*, Vol.1 No.4, November 2013. 309-313.
- Sarno. Pengaruh temperatur tuang dan jumlah saluran turun terhadap sifat fisis dan mekanis coran besi cor nodular. [Disertasi]. Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surakarta: hal. 12.2017.

- Sawaldi, Andripa., Al Fathier., dan Ibrahim, Akhyar. (2019). Pengaruh PWHT terhadap struktur mikro pada lasan pipa baja ASTM A106 grade B. *Journal of Welding Technology*, Vol.1 No.2, Desember 2019. 31-35.
- Setyawan, A.A. Pengaruh variasi kandungan magnesium (Mg) dalam proses pembuatan besi cor nodular terhadap kekerasan. [Disertasi]. Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surakarta: hal. 16-17.2019.
- Suherman., Yunus, Surya, Murni., Sitorus, M.K. (2018). Perbandingan kekerasan dan struktur mikro material crank shaft sepeda motor beberapa merk. *Jurnal Ilmiah Mekanik*, Vol.4 No.1, Mei 2018. 44-47.
- Surdia, Tata., & Kenji, Chijiwa. (2019). *Teknik pengecoran logam*. Jakarta. Pradnya Paramita.
- Syah, Kadarisman., Karmiadi, Djoko.W., Rahmalina, Dwi. (2017). Desain gattting system dan parameter proses pengecoran untuk mengatasi cacat rongga poros engkol. *Jurnal Teknologi Rekayasa*, Vol.2 No.1, Juni 2017. 55-62.
- Wijaya, Y.D., & Yohannes. (2012). Analisa kekuatan crank shaft dua silinder kapasitas 650CC dengan menggunakan metode elemen hingga. *Jurnal Teknik Pomits*, Vol.1 No.2, 2012. 1-5.