

ABSTRAKSI

USULAN PENDEKATAN *LEAN MANUFACTURING* UNTUK MENGURANGI *WASTE* PADA PROSES PRODUKSI APRON 0.25 DENGAN METODE WAM DAN VALSAT DI PT GREET MED INDONESIA

PT Greet Med Indonesia adalah perusahaan yang bergerak di bidang peralatan medis salah satu produk yang di hasilkan adalah Apron 0,25. Permasalahan yang dihadapi perusahaan adalah banyaknya hasil kecacatan yang tidak lolos dalam pemeriksaan yang dimana tidak lolosnya dalam spesifikasi standar perusahaan. Untuk itu digunakan pendekatan *lean manufacturing* untuk mengurangi *waste* pada proses produksi Apron 0,25. Metode yang di gunakan adalah *Waste Assessment Model* (WAM) untuk mengidentifikasi *waste* yang dominan dan *Value Stream Analysis Tools* (VALSAT) untuk memilih *detail mapping tools*. Berdasarkan hasil pengolahan, diperoleh *waste* yang dominan adalah *waste defect* sebesar 17,12%. Rekomendasi perbaikan yang di berikan adalah hasil *defect* tersebut untuk dikelola kembali menjadi nilai tambah, dan tidak menumpuk hasil *defect* tersebut dari *inventory*, hasil evaluasi rekomendasi diperoleh peningkatan nilai *Process Cycle Efficiency* (PCE) sebesar 5% dari sebelumnya 27,6% menjadi 32,6%.

Kata Kunci : *Lean Manufacturing*, VALSAT, *Waste*, WAM.



ABSTRACT

PROPOSED APPROACH LEAN MANUFACTURING TO REDUCE WASTE IN APRON 0.25 PRODUCTION PROCESS USING WAM AND VALSATE METHODS AT PT GREET MED INDONESIA

Greet Med Indonesia is a company engaged in the field of medical equipment, one of the products it produces is Apron 0.25. The problem faced by the company is the number of defects that do not pass the examination which does not pass the company standard specifications. For this reason, an approach is used lean manufacturing to reduce waste in the Apron 0.25 production process. The method used is the Waste Assessment Model (WAM) to identify waste dominant and Value Stream Analysis Tools (VALSAT) to select detailed mapping tools. Based on the results of processing, obtained waste the dominant waste defect amounting to 17.12%. The recommendations for improvement that are given are the results of the defect to be managed back into added value, and not accumulate the results defect from the inventory, the results of the evaluation of the recommendations obtained an increase in the Process Cycle Efficiency (PCE) value by 5% from 27.6% to 32.6 %.

Keywords: Lean Manufacturing, VALSAT, Waste, WAM.

