



**USULAN PERBAIKAN PRODUKTIVITAS LINE FLEXIBLE 5  
DENGAN PENDEKATAN METODE *LEAN MANUFACTURING*  
STUDI KASUS PT XYZ**

SKRIPSI

Disusun oleh :

**ROBBY UTAMA**

**1131620022**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

**INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA**

**SERPONG**

**2021**