

DAFTAR PUSTAKA

A. Buku

Baroto, Teguh, (2003), "Pengantar Teknik Industri", Universitas Muhammadiyah Malang.

B. Jurnal

Bangun, Irawan Harnadi, dan Rahman, Arif dan Darmawan, Zefry, (2014).
"Perencanaan Pemeliharaan Mesin Produksi Dengan Menggunakan Metode RCM II Pada Mesin Blowing Om", Jurnal Teknik Industri, Hal.997-1008, Universitas Brawijaya, Malang.

Dhamayanti, Destina Surya dan Alhilman, Judi dan Athari, Nurdinintya, (2016),
"Usulan Preventive Maintenance Dengan Menggunakan Reliability Centered Maintenance II dan Risk Based Maintenance", Jurnal Rekayasa Sistem dan Industri, Vol.3, No.2, Hal.31-37, Telkom University.

Fahmi, Afif. Rahman, Arif. Efranto, Yanuar Remba. 2013. Impelentasi *Total productive maintenance* Sebagai Penunjang Produktivitas Dengan Pengukuran *Overall Equipment Effectiveness* pada Mesin Rotary KTH-8 [Jurnal]. Malang: Universitas Brawijaya.

Pratama, Ahmad Nizar, dan Prasetyawan, Yudha, (2014), "Perancangan Aktivitas Pemeliharaan Dengan Reliability Centered Maintenance IP", Jurnal Teknik, Hal.1-6, ITS, Surabaya.

Kulsum, (2018), "Usulan Waktu Preventive Maintenance Untuk Menurunkan Downtime Mesin Paper Mill 1 Dengan Reliability Block Diagram (Studi Kasus: PT. Indah Kiat Pulp and Paper)", Jurnal Teknik Industri, Universitas Sultan Ageng Tirtayasa, Banten.

Lian G. Otaya, (2016), "Distribusi Weibull dan Aplikasinya", Jurnal Manajemen Pendidikan Islam, Vol. 4, No. 2, Institut Agama Islam Negeri Sultan Amai Gorontalo.

M. A. E. Suryono, C. N Rosyidi, (2018), "Reliability Centered Maintenance (RCM) Analysis of Laser Machine in Filling Lithos at PT X", Vol. 319, IOP Conference Series: Materials and Science Engineering.

- Muhammad Rizki Zainul Ramadhan, Tedjo Sukmono, (2017), “*Penentuan Interval Waktu Preventive Maintenance Pada Nail Making Machine Dengan Menggunakan Reliability Centered Maintenance (RCM) II*”, Jurnal Teknik Industri, Vol. 2, No. 2, Hal. 49-57, Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.
- Rinawati, Dyah Ika dan Nadia Cynthia Dewi. 2014. Analisis Penerapan *Total productive maintenance (TPM)* menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* dan *Six Big Losses* pada Mesin Cavitec di PT. Essentra Surabaya [Jurnal]. Semarang: Universitas Diponegoro.
- Sari, Diana Puspita, dan Ridho Mukhammad Faizal, (2016), “*Evaluasi Manajemen Perawatan Dengan Metode Reliability Centered Maintenance II Pada Mesin Blowing I Di Plant I PT. Pisma Putra Textile*”, Jurnal Teknik Industri, Vol. XI, No. 2, Hal.73-80, Universitas Diponegoro.
- Srisawat Supsomboon, dan Kanthapong Hongthanapach, (2014), “*A Simulation Model for Machine Efficiency Improvement Using Reliability Centered Maintenance: Case Study of Semiconductor Factory*”, Modelling and Simulation in Engineering, Hindawi Publishing Corporation.

