

DAFTAR PUSTAKA

A. Buku

- Iwan, & Didi Haryono (2015). Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Teoritis dan Aplikatif), Penerbit Alfabeta, Bandung.
- Santoso dan Rainisa M. Heryanto (2017). Perencanaan dan Pengendalian Produksi 1, Penerbit Alfabeta. Bandung.
- Yanto dan Billy Ngaliman (2017). Ergonomi Dasar – Dasar Studi Waktu & Gerakan untuk Analisis & Perbaikan Sistem Kerja, Penerbit Andi. Yogyakarta.

B. Jurnal

- Azwir, Hery Hamdi dan Harry Wahyu Pratomo (2017). Implementasi *Line Balancing* untuk Peningkatan Efisiensi di *Line Welding* Studi Kasus: PT X. Jurnal Rekayasa Sistem Industri. Volume 6 No.1.
- Chavare Krantikumar B. dan Prof. Abid M. Mulla (2015). *Application of Ranked Position Weight (RPW) Method for Assembly Line Balancing. International Journal for Research in Applied Science & Engineering Technology (IJRASET). Volume 3 Issue VI.*
- Ghutukade, Santosh T. dan Suresh M. Sawant (2013). *Use of Ranked Position Weighted Method for Assembly Line Balancing. International Journal of Advanced Engineering Research and Studies. 2(4), pp. 1-3.*
- Kayar, Aysun Türkmen Yalcin Yesil Mahmut, (2016), *Heuristic production line balancing problem solution with MATLAB software programming, International Journal of Clothing Science and Technology, Vol. 28 Iss 6 pp.*
- Salim, Hengky K., Kuswara Setiawan, Lusia P. S. Hartanti (2016). Perancangan Keseimbangan Lintasan Produksi Menggunakan Pendekatan Simulasi dan Metode *Ranked Positional Weight*, Jurnal Teknik Industri, Vol. XI, No. 1.

C. Skripsi/Tesis/Disertasi

Joddy, Muhammad Setiawan (2015). Usulan Perbaikan Sistem Produksi *Closet* Menggunakan Metode *Line Balancing* Untuk Meningkatkan Produksi Yang Optimal di Departemen GIP (*Gloss Inspection and Packing*) PT. American Standard Indonesia. Serpong. Institut Teknologi Indonesia.

Delia Apriana (2019). Usulan Perbaikan Sistem Produksi Kain Type RIB 2X115,16.16 Menggunakan Metode Line Balancing (Studi Kasus Pada PT. Mulia Knitting Factory) Serpong. Institut Teknologi Indonesia

Rendy (2014). Analisa Keseimbangan Lini Produk Tipe PC-250 BIT Dengan Metode Metode *Heuristic* Pada PT..Tirta Intimizu Nusantara. Jakarta. Universitas Tarumanegara.

