



**“USULAN PENGENDALIAN KUALITAS MESIN *PRESS STAMPING*
PADA PRODUKSI *SPOT BRACKET* DENGAN MENGGUNAKAN
METODE *SIX SIGMA* DI PT. KYODA MAS MULIA”**

SKRIPSI

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh
Gelar Sarjana Teknik (ST) dalam Ilmu Teknik Industri

Disusun Oleh:

Indra Septiawan

1131500032

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA
SERPONG
2020**