

DAFTAR PUSTAKA

- Noka Lisano, Aries Susanty (2015) “Analisa Waste Waiting pada Pembuatan Produk Full Hard dengan Menggunakan Process Activity Mapping pada Plant Cold Rolling Mill”. Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik – Universitas Diponegoro
- Dzikri Arij Firdaus (2018) “Identifikasi Waste Dengan Pendekatan Value Stream Mapping Di Bagian Sanding Balik Flow Coater Studi Kasus : PT. Yamaha Indonesia”. Program Study Teknik Industri Universitas Islam Indonesia.
- Endah Meila Sari, M. Muchtar Darmawan (2020) “Pengukuran Waktu Baku Dan Analisa Beban Kerja Pada Proses Filling Dan Packing Produk Lulus Mandi Di PT. Gloria Origita Cosmetics”. Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Pancasila
- Andri , Danil Simbiring “Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode VSM (Value Stream Mapping) Untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi PT.XYZ”.
- Virza Wicaksana, Muhammadiyah. (2015). “*Usulan Penerapan Lean Six Sigma Untuk Mengurangi Non Value Added Time dan Jumlah Cacat Pada Proses Produksi Wiring Harness di PT. EDS Manufacturing Indonesia*”. Tugas Akhir. Teknik Industri. Institut Teknologi Indonesia.
- Fawaz A. Abdulmalek, Jayant Rajgopal “Analyzing The Benefits Of Lean Manufacturing And Value Stream Mapping Via Simulation : A Process Sectr Case Study”. Industrial And Management Systems Engineering Department, Kuwait University.
- Chandandeep Grewal “An Initiative To Implement Lean Manufacturing Using Value Stream Mapping In A Small Company”. Department Of Mechanical And Manufacturing Engineering, University Of Calgray.
- Gasperz, Vincent. (2002). “*Statistical Process Control*”. Jakarta : PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, Vincent. (2007). “*Lean Six Sigma*”. Jakarta : PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, Vincent. (2005). “*Total Quality Management*”. Jakarta : PT. Gramedia Pustaka Utama.