

ABSTRAKSI

Nama : Whilda Apriyani Siti
Program Studi : Teknik Industri
Judul : Identifikasi Perbaikan Lean Manufacturing Dengan Metode VSM
(Value Stream Mapping) Untuk Minimalis Waste Pada Proses
Produksi Hot Line Pada PT. Samwon Copper Tube Indonesia.

PT. Samwon Copper Tube Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak di industri elektronik dengan memproduksi tabung tembaga. Salah satu produk yang dihasilkan oleh PT.Samwon Copper Tube Indonesia adalah Hot Line. Permasalahan yang dihadapi PT. Samwon Copper Tube Indonesia adalah tidak tercapainya target produksi karena masih banyaknya aktivitas tidak bernilai tambah yang tergolong dalam pemborosan (*waste*). Untuk itu digunakan pendekatan *lean manufacturing* untuk mengeliminasi pemborosan yang terjadi pada lini produksi di PT. Samwon Copper Tube Indonesia. Metode *lean manufacturing* yang digunakan adalah *value stream mapping* (VSM) untuk menganalisa *waste* yang terjadi pada proses manufaktur pada lini produksi Hot Line Pada PT.Samwon Copper Tube Indonesia. Berdasarkan hasil pengolahan dan analisis penulis didapatkan tiga usulan perbaikan yaitu peningkatan kuantitas dan kualitas oprator, penambahan penambahan mesin pada stasiun kerja Bending dan Tape, melakukan evaluasi setiap satu bulan sekali dan memberikan penghargaan pada oprator yang bekerja secara optimal. Dari hasil evaluasi usulan di dapatkan hasil peningkatan aktifitas kerja *Operation* sebesar 28,30 %, *Transpot* sebesar 19,66%, *Inspect* 0,00%, *Delay* sebesar 52,03 %. Dengan penurunan *production lead time* sebesar 82101,94 detik menjadi 10801,94 , peningkatan nilai *Process Cycle Efficiency* dari sebesar 3,6% menjadi 27,2 %.

Kata Kunci : *Lean Manufacturing, Waste, VSM, PAM, PCE, production lead time*

ABSTRACT

Students' Name : Whilda Apriyani Siti

Program Study : Industrial Engineering

Title : Identification of Lean Manufacturing Improvements with VSM (Value Stream Mapping) Method to Minimize Waste on Hot Line Production Process at PT. Samwon Copper Tube of Indonesia.

PT. Samwon Copper Tube of Indonesia is a company engaged in the electricals industry by producing a copper tube. One of the products produced by PT. Samwon Copper Tube of Indonesia is Hot Line. The problem faced by PT. Samwon Copper Tube of Indonesia is not achieving the production target because there are still many value-added activities that belong to wasting activities. Therefore, the lean manufacturing approach used to eliminate the waste that occurs in the production line on PT. Samwon Copper Tube of Indonesia. The use of the lean manufacturing method was chosen on value stream mapping (VSM) to analyze the waste that happens in the manufacturing process on the Hot Line production line at PT. Samwon Copper Tube of Indonesia. Based on the results of the processing and analyzing process, the researcher obtained three improvement suggestions, namely the improvement of quantity and the operators' quality, the additional machine on Bending and Tape workstation, doing evaluation once in a month, and giving a reward to the most optimal operators. The evaluation results obtained the improvements of Operators' working activities of 28,30%, the Transport on 19,66%, Inspect with 0,00%, Delay of 52,03%. Decreasing of production lead time as 82101,94 second to 10801,94, the increasing value of Process Cycle Efficiency from 3,6% to 27,2%

Keywords: *Lean Manufacturing, Waste, VSM, PAM, PCE, production lead time.*