

ABSTRAK

Nama : Najela Safta Rizqi

Program Studi: Teknik Industri

Judul : **Analisis dan Mitigasi Resiko Supply Chain Bahan Baku Sepatu dengan Metode House of Risk pada PT. Victory Chingluh Indonesia**

Dalam aktivitas *supply chain* selalu berpotensi untuk timbul risiko, oleh sebab itu manajemen resiko sangat diperlukan untuk penanganan resiko. Pada perusahaan yang memproduksi sepatu seperti PT. Victory Chingluh Indonesia, dalam aktivitas *supply chain* nya memiliki peluang untuk timbul resiko. Tujuan penelitian ini adalah mengidentifikasi berbagai resiko yang terjadi di PT. Victory Chingluh Indonesia beserta penyebabnya, menentukan nilai *severity* dan *occurrence* dari setiap resiko yang terjadi dan menentukan strategi mitigasi resiko yang tepat untuk menanggulanginya. Metode yang digunakan didalam penelitian ini adalah *House of Risk Model* dengan menggunakan matriks *Agregat Risk Potential* (ARP) yang dapat mengidentifikasi bobot penyebab dan mitigasi resiko yang paling besar. Metode ini terdiri dari 2 fase yaitu fase pertama untuk mengidentifikasi risiko dan agen risiko, yang kemudian dilakukan pengukuran tingkat *severity* dan *occurrence* serta penghitungan nilai ARP. Sedangkan fase kedua yaitu penanganan risiko. Dari hasil penelitian menunjukkan bahwa terdapat 19 kejadian resiko dan 28 agen resiko, yang berpotensi terjadi di PT. Victory Chingluh Indonesia. Dari hasil tersebut kemudian terpilih 2 agen resiko yang menjadi penyebab utama munculnya kejadian resiko yaitu A20 (Mesin bermasalah), A3 (Kekurangan kapasitas pasokan bahan baku digudang). Strategi mitigasi resiko yang digunakan untuk menangani dua agen resiko tersebut adalah M3 dan selanjutnya.

Kata kunci: strategi mitigasi resiko, *House of Risk Model*, *Agregat Risk Potential*.



Ketua Program Studi Teknik Industri
Institut Teknologi Indonesia

Dosen Pembimbing Skripsi
Institut Teknologi Indonesia

(Dra.Ni Made Sudri,MM,MT)

(Dra.Ni Made Sudri, MM,MT)

ABSTRACT

Name : *Najela Safta Rizqi*

Study Program : *Industrial Engineering*

Title : *Analysis and Risk Mitigation Strategies on PT Victory Chingluh Indonesia Supply Chains Raw Materials Using Risk Model*

In the supply chain activities always has the potential of risk, therefore risk management is necessary for handling the risks. At the company that produces plastic molding machine such as PT Victory Chingluh Indonesia, in its supply chain activities have a chance to arise risks. The purpose of this study is to identify the various risks that occur in the PT Victory Chingluh Indonesia and its causes, severity and determine the value of occurrence of any risks incurred and determine appropriate risk mitigation strategies to mitigate them. The method used in this study is the House of Risk Model using matrix Aggregate Risk Potential (ARP), which can identify the causes and mitigation weights greatest risk. This method consists of two phases: the first phase to identify risks and risk agency, which then measuring the severity level and occurrence as well as the calculation of the value of ARP. While the second phase which is handling the risks. The results showed that there were 19 occurrences of risk and 28 agents of risk, which could potentially occur in PT Victory Chingluh Indonesia. From these results then elected two agencies risk becoming major cause of the incident, they are the risk of A20 (The machine has a problem), A3 (poor quality of raw materials) and A3 (Lack of raw material supply capacity in warehouse. Risk mitigation strategies used to deal with the risk of both agencies is to develop SOP for supplier selection phase.

Keywords: *Risk Mitigation Strategies, House of Risk Model, Aggregate Risk Potential.*

Ketua Program Studi Teknik Industri
Institut Teknologi Indonesia

(Dra.Ni Made Sudri,MM,MT)

Serpong,2020
Menyetujui,

Dosen Pembimbing Skripsi
Institut Teknologi Indonesia

(Dra.Ni Made Sudri, MM,MT)

