

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

Laporan Penulisan ini adalah hasil karya saya sendiri,
dan semua sumber baik yang dikutip maupun dirujuk telah saya nyatakan
dengan benar.

Nama : Reza Setiawan
NIM : 1141500012
Tanda Tangan : 
Tanggal : 6 Juli 2020

HALAMAN PENGESAHAN

Laporan Tugas Akhir ini diajukan oleh:

Nama : Reza Setiawan

NIM : 1141500012

Judul : Pra Rancangan Pabrik Garam dari Air Laut Kapasitas Produksi 100.000 ton/tahun

Telah berhasil dipertahankan dihadapan Dewan Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Kimia,
Institut Teknologi Indonesia

PEMBIMBING

Pembimbing I : Dr. Ir. Sri Handayani, M.T.

(.....)

Pembimbing II : Yuli Amalia Husnil, Ph.D.

(.....)

DEWAN PENGUJI

Ketua Penguji : Dr. Ir. Kudrat Sunandar, M.T.

(.....)

Penguji II : Linda Aliffia Yoshi, ST, MT.

(.....)

Penguji III : Agam Duma K. W., S.T., M.T.

(.....)

Ditetapkan di : Serpong

Ketua Program Studi
Teknik Kimia



(Dr. Ir. Sidik Marsudi, M.Si.)

LEMBAR REVISI & SARAN

Penguji I : Dr.Ir.Kudrat Sunandra,M.T

1. Alat Solar Dryer di proses pengeringan NaCl di hilangkan

Jawab :

Sebelumnya dalam perancangan pabrik menggunakan solar dryer dalam proses pengeringan garam NaCl akan tetapi di ketahui bahwa panas yang di berikan oleh solar termal collector sudah cukup untuk mengeringkan NaCl hasil keluaran dari kistalisator,sehingga tidak lagi di butuhkan solar dryer.

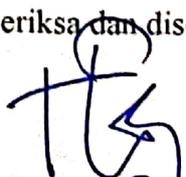
2. Perbaiki pada PFD

Jawab :

Sebelumnya gambar pfd yang di gunakan dalam merancang flow proses diagram perancangan pabrik kurang tepat karna kesalahan aliran masuk dan keluar,kesalahan tulisan dan angka. Sehingga sudah di lakukan perbaikan untuk aliran masuk dari kiri dan aliran keluar dari kanan,dan perbaikan gambar Solar Dyer yang di hilangkan dan memperbaiki aliran keluar dari solar termal collector untuk kesalahan penulisan sudah di perbaiki dan untuk lebih jelasnya dapat di nilai di A0

Serpong, 26 Juni 2020

Telah diperiksa dan disetujui oleh:


(Kudrat Sunandra)

3. Diagram pengolahan air pada proses utilitas.

Jawab :

Sebelumnya tidak di jelaskan proses pengolahan air di utilitas karna air untuk utilias di dapatkan dari hasil keluaran/rentetat Reverse Osmosis (RO) yang sudah dapat di gunakan untuk keperluan utilitas pabrik.

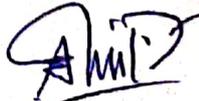
4. Perancangan tangki

Jawab :

Sebelumnya kurang lengkap pada saat proses perancangan tangki dimana tidak merancang nozzle dan lengkungan pada pembuatan tangki. Perancangan tangki sudah di lengkapi dengan di hitung nozzek dan lengkungan pada penutup tangki, untuk lebih lengkapnya dapat di lihat pada Lampiran IV. Speksifikasi alat

Serpong, 27 Februari 2020

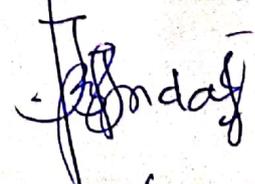
Telah diperiksa dan disetujui oleh:

()

Sebelumnya tidak di jelaskan berapa konsentrasi NaCl (aq) yang terdapat pada keluaran membrane. Konsentrasi NaCl (aq) sudah ditambahkan dalam perhitungan neraca massa dimana NaCl (aq) pada keluaran membrane memiliki konsentrasi sebesar 77000 PPM.

Serpong, 13 maret 2019

Telah diperiksa dan disetujui oleh:

()
Linda A. Yoshi