

## DAFTAR REFERENSI

- [1] Dongoran, Z. (2019). *IDENTIFIKASI PENYEBAB CACAT PRODUK PADA KEMASAN AMDK MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DAN FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS (FMEA) DI PT GALIH PRATIWI DEWI* (Doctoral dissertation, Program Studi Teknik Industri S1 Fakultas Teknik Universitas Widyatama).
- [2] Wijayanto, A., & Khoirunnisa, A. A. (2020). Investigating the Mediating Effects of Customer Satisfaction on The Relationship Between Service Quality and Customer Loyalty: A study on IndiHome.... *Ijmsssr*.
- [3] H. W. (2021). PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DAN FMEA UNTUK MEREDUKSI CACAT PADA PRODUK GAMIS DI RATU BALAD COLLECTION.
- [4] Novitasari, E., Sugiono, S., Rinnanik, R., & Ariyana, L. (2023, August). Analisis Pelaksanaan Quality Control dengan Pendekatan Six Sigma. In *UMMagelang*.
- [5] Tejaningrum, A., & Satya, M. T. (2023). Pelatihan Manajemen Kualitas Six Sigma bagi IKM Kota Cimahi. *Journal Human Resources*.
- [6] Siregar, K., & Syahputri, K. (2017). Analisis Process Capability dalam Menentukan Kemampuan Proses Produksi pada Industri Baja. Prosiding SNTI dan SATELIT 2017. Malang: Jurusan Teknik Industri Universitas Brawijaya.
- [7] Shiyamy A.F, Siti Rohman, Adi, Sopian (2021). Analisa Pengendalian Kualitas Produk dengan Statisticalcal Process Control. *Journal unisgd.ac.id*.
- [8] Saipudin, S. (2019). Analisis Perhitungan Overall Equipment Efectifitas (OEE) Untuk Peningkatan Nilai Evektifitas Mesin Oven Line 7 pada PT. UPA. *Respository.unugha.ac.id*.
- [9] Sharma, K.D. and Srivistava, S. (2019) Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) Implementation: a Literature Review *Journal O Advance Research In Aeronautics And Space Scine*.

- [10] HARYANTO, JESSLYN TRINATA (2016) *PERANCANGAN PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE SIX SIGMA PADA PRODUK SINGLET POLOS RENDA CABUT JARUM UD. SEKAWAN PUTRA*. Other thesis, Prodi Manajemen Unika Soegijapranata.
- [11] YUNIASIH PURNAMA SARI, 040214583 (2007) *METODE SIX SIGMA SEBAGAI SARANA BAGI MANAJEMEN UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS PRODUK PADA PT. INDUSTRI SANDANG NUSANTARA UNIT PATAL LAWANG*. Skripsi thesis, UNIVERSITAS AIRLANGGA.
- [12] Anggraeni, I. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Nanas Kaleng Menggunakan Metode Six Sigma FMEA-AHP pada Bagian Line Preparasi (Studi Kasus: PT Great Giant Pineapple, Lampung) [Unpublished Undergraduate Thesis]. Universitas Brawijaya.
- [13] Hermanto, H., & Wiratmani, E. (2019). Analisis Reject Gagal Curing Valve Terjepit pada Produk Ban Luar PT Suryaraya Rubberindo Industries dengan Metode Six Sigma dan FMEA. *Jurnal IKRA-ITH Teknologi*.
- [14] Nugroho, A. S., & Pramono, S. N. W. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma pada Produk AMDK 240 ml (Studi Kasus: PT Tirta Investama (Aqua) Wonosobo). *Industrial Engineering Online Journal*.
- [15] Sanjaya, W., & Susiana, S. (2017). Analisis Kecacatan Kemasan Produk Air Mineral dalam Upaya Perbaikan Kualitas Produk dengan Pendekatan DMAIC Six Sigma (Studi Kasus: PT. Tirta Sibayakindo). *Jurnal Karismatika*.
- [16] Wibawati, L. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Kemasan Botol 600 ml dengan Metode Six Sigma (Studi Kasus: PT Tirta Sukses Perkasa), [Unpublished Undergraduate Thesis]. Universitas Muhammadiyah Malang.
- [17] SIAGIAN, LESTA KRISTINA (2022) *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI CACAT MOIST BAHAN BAKU DOLOMIT DENGAN METODE SIX SIGMA, DMAIC DAN FMEA PT. MULIAGLASSFLOAT (MGF)*. S2 thesis, Universitas Mercu Buana Jakarta.
- [18] RAHAYU, NUUR APRILIANI (2021) *IMPLEMENTASI SIX SIGMA UNTUK MEMINIMALISIR REJECT PADA PROSES BLOWING (Studi Kasus: PT. Elastis Reka Aktif Jakarta)*. S2 thesis, Universitas Mercu Buana Jakarta.

- [19] SEPTIAWAN, SEPTIAWAN (2024) *ANALISIS PENYEBAB TERJADINYA DEFECT PADA BATERAI ALKALINE DI PT INTERCALLIN DENGAN METODE DMAIC SIX SIGMA*. S1 thesis, Universitas Mercu Buana Jakarta.
- [20] NIKE NIKMATUR ROHMAH, 040912260 (2014) *ANALISIS KUALITAS PROSES PRODUKSI BOTOL SQUASH FREISS 600 ML DENGAN METODE DMAIC SIX SIGMA PADA PT. IGLAS (PERSERO) GRESIK*. Skripsi thesis, UNIVERSITAS AIRLANGGA.