

DAFTAR PUSTAKA

- Anugerah, R., Puteri, M., & Sudarwati, W. (2016). Pengukuran Line Balancing dan Simulasi ProModel di PT. Caterpillar Indonesia. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 3(2), 15–21.
- Azwir, H. H., & Pratomo, H. W. (2017). Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus: PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(1), 57. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v6i1.2428.57-64>
- Djunaidi, M., & . A. (2018). Analisis Keseimbangan Lintasan (Line Balancing) Pada Proses Perakitan Body Bus Pada Karoseri Guna Meningkatkan Efisiensi Lintasan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5(2), 77–84. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v5i2.1788>
- Febriani, W. P., Saputra, M. A., & Lumbanraja, D. S. B. F. (2020). Penerapan Konsep Line Balancing Dalam Proses. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 1–6.
- Measurement, D. W. (n.d.). Pengukuran Kerja Langsung.
- Nugrianto, G., Syambas, M., Diky, R., & Demus, N. (2020). Analisis Penerapan Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi pada Proses Produksi Pembuatan Pagar Besi Studi Kasus: CV . Bumen Las Kontraktor. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 46–53.
- Panudju, A. T., Panulisan, B. S., & Fajriati, E. (2018). Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (Line Balancing) Dengan Metode Ranked Position Weight (Rpw) Pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit Di PT . Tong. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2), 12. Retrieved from <https://dx.doi.org/10.24853/jisi.5.2.70-80>
- Ristumadin, I. (2015). Analisa Produktivitas Dan Efisiensi Kerja Dengan Line Balancing Pada Area Lead Connection di PTA. *PASTI - Universitas Mercu Buana*, IX(3), 300–310.
- Sayyida, G., Arifiana, N., & Suletra, W. (2017). Analisis Line Balancing dengan RPW pada Departemen Sewing Assembly Line Style F1625W404 di PT. Pan Brothers,

Boyolali. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, (2012), 2579–6429.

Suharman, & Murti, H. W. (2019). Jurnal manajemen industri dan logistik. *Jurnal Manajemen Industri Dan Logistik – Vol. 03 No. 01, Mei 2019 Komputasi*, 03(01), 1–13.

LAMPIRAN

LAMPIRAN

Pengamatan Ke-	Waktu Proses (menit)								
	Proses Perakitan Bejana Tekan								
	Ass1	Ass2	Ass3	Ass4	Ass5	Ass6	Ass7	Ass8	Ass9
1	132,34	155,65	146,30	113,65	187,54	176,54	132,54	144,76	187,98
2	132,22	155,32	146,70	113,67	187,90	176,98	132,64	144,30	187,65
3	132,65	155,12	146,56	113,24	187,43	176,43	132,44	144,20	187,90
4	131,54	155,43	146,34	113,65	187,62	176,54	132,65	144,45	187,90
5	131,52	155,23	146,76	113,20	187,66	176,87	132,54	144,21	187,68
6	132,59	155,65	146,74	113,10	187,90	176,76	132,11	144,21	187,54
7	132,10	155,55	146,32	112,56	187,09	176,45	132,43	144,87	187,01
8	131,40	155,40	146,72	113,24	187,43	176,50	132,90	144,86	187,90
9	132,45	155,20	146,73	113,98	187,32	176,80	132,76	144,30	187,94
10	133,10	155,87	146,53	113,76	187,65	176,56	131,76	144,56	187,45
11	132,78	155,31	146,43	112,54	187,90	176,45	132,20	144,90	187,43
12	132,53	155,89	145,75	112,67	187,45	176,45	131,89	144,36	187,90
13	132,22	155,32	145,98	112,52	187,55	176,34	131,98	144,76	187,23
14	132,63	155,42	145,78	113,54	187,60	176,45	131,76	144,37	187,23
15	132,64	155,51	145,90	113,56	187,90	176,23	131,29	144,65	187,65
16	132,53	155,32	146,76	113,67	187,54	175,89	131,76	144,78	187,43
17	132,44	155,32	145,35	113,25	187,34	175,87	131,54	144,56	187,45
18	132,64	155,21	146,32	113,21	187,09	175,78	132,54	144,90	187,68
19	132,87	155,32	146,54	113,90	187,34	175,90	132,58	144,87	187,90
20	132,43	155,23	146,30	112,53	187,23	175,99	132,90	144,63	187,99
21	132,64	155,65	146,80	113,43	187,45	176,90	132,56	144,65	187,56
22	132,51	155,63	145,53	113,65	187,76	176,84	132,87	144,67	187,78
23	132,65	155,23	145,30	113,53	187,88	176,95	132,67	144,76	187,90
24	132,12	155,32	146,89	113,87	186,90	176,99	132,98	144,98	187,45
25	132,15	155,52	145,43	113,54	186,79	176,45	132,76	144,56	187,67
26	132,54	155,65	145,23	113,67	186,98	176,34	132,88	144,98	187,65
27	132,65	155,63	145,32	113,56	186,87	176,89	132,65	144,35	187,69
28	132,61	155,63	146,76	113,23	186,88	175,87	132,98	144,67	187,67
29	132,53	155,68	146,67	113,65	186,85	175,76	132,65	144,97	187,87
30	132,54	155,69	146,89	112,89	186,98	175,88	132,88	144,65	187,65
Σ	3972,56	4663,90	4387,63	3400,46	5621,82	5292,65	3973,09	4338,74	5629,73
Rata-rata	132,42	155,46	146,25	113,35	187,39	176,42	132,44	144,62	187,66

IV.6 Operation Process Chart

Nama Objek : Bejana Tekan
No Peta : 1
Dipetakan oleh : Fernando
Tanggal : 20 Mei 2021

