

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Setelah melaksanakan perancangan, pembuatan, pengujian sampai pada tahap pembahasan analisis data pada mesin *stamping* berbasis *HMI-Cloud* maka dapat ditarik kesimpulan serta saran sebagai berikut :

1. *PLC Q Series, power supply, cpu, modul input, modul output, analog output, HMI* dapat terkoneksi dan bekerja dengan baik.
2. *Responsif* pengoperasian *foot switch, smartphone, komputer dan HMI* terhadap proses *PLC* memenuhi standar dan dapat digunakan.
3. *Inverter , motor, photo sensor, fiber sensor, proximity, counter, heater* dan *temperature control* bekerja dengan baik.
4. Kualitas hasil *stamping* pada proses produksi dengan suhu *heater* 95-105°C dan *speed drive* 100 – 300 Rpm.

5.2 Saran

Setelah melaksanakan perancangan, pembuatan, pengujian sampai pada tahap pembahasan analisis data, penulis memberikan saran sebagai pengembangan penelitian selanjutnya;

1. Program *PLC* dan desain *HMI* lebih di kembangkan lagi agar menjadi lebih baik.
2. Penerapan pada industri memungkinkan penambahan kapasitas daya *elektrikal* maupun mekanikal.
3. Perawatan secara berkala pada bagian komponen *elektrikal* maupun mekanikal dan memungkinkan perubahan parameter pada bahan tekstil berbeda yang akan di produksi.