

## DAFTAR PUSTAKA

- Tejaningrum, A., & Satya, M. T. (2023). Pelatihan Manajemen Kualitas Six Sigma bagi IKM Kota Cimahi. *Journal Human Resources 24/7. Abdimas: Abdimas, 1(2)*, 25-32.
- Wijayanto, A., & Khoirunnisa, A. A. (2020). Investigating the Mediating Effects of Customer Satisfaction on The Relationship Between Service Quality and Customer Loyalty: A study on IndiHome.... *Ijmssr. Org*, 28-35.
- Novitasari, E., Sugiono, S., Rinnanik, R., & Ariyana, L. (2023, August). Analisis Pelaksanaan Quality Control dengan Pendekatan Six Sigma. In *UMMagelang Conference Series* (pp. 217-225).
- H. W. (2021). PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DAN FMEA UNTUK MEREDUKSI CACAT PADA PRODUK GAMIS DI RATU BALAD COLLECTION. *Tugas Akhir*, 13-30.
- Dongoran, Z. (2019). *IDENTIFIKASI PENYEBAB CACAT PRODUK PADA KEMASAN AMDK MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DAN FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS (FMEA) DI PT GALIH PRATIWI DEWI* (Doctoral dissertation, Program Studi Teknik Industri S1 Fakultas Teknik Universitas Widyatama).
- Siregar, K., & Syahputri, K. (2017). Analisis Process Capability dalam Menentukan Kemampuan Proses Produksi pada Industri Baja. Prosiding SNTI dan SATELIT 2017 (pp.c52-55). Malang: Jurusan Teknik Industri Universitas Brawijaya.
- M. S., S. N., & Therisa, K. K. (2018). *Why do organizations discontinue Lean Six Sigma initiatives?* India: Emerald Publishing Limited
- odhi, H. S., D. S., & Singh, B. J. (2019). *A Conceptual Examination of Lean, Six Sigma and Lean Six Sigma Models for Managinf Waste in Manufacturing SMEs*. India: Emerald Publishing Limited.
- Syukron, Amin dan Muhammad Kholil. (2013). *Six Sigma Quality For Buisness Improvement*. Yogyakarta: Graha Ilmu
- Tejaskumar S. P., & Mihir T. P., (2014), "A Case Study: A Process FMEA Tool to Enhance Quality and Efficiency of Manufacturing Industry", *Bonfring International Journal of Industrial Engineering and Management Science*, 3, 4

- Mourby, J. (2002). Reliability Centered Maintenance. 2nd Edition. Industrial Press Inc.
- Octavia, Tanti, Daniel Indarto Prajogo dan Lia Magdalena Prabudy. (2000). Studi Tentang Peta Kendali Pyang Distandarisasi untuk Proses Pendekatan Kualitas. Surabaya: Jurnal Teknik Industri, Universitas Kristen Petra, Vol. 2, No.1, Juni 2000
- Pamungkas. (2017). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Dalam Upaya Mengurangi Cacat Produksi Susu Pasteurisasi (Dikoperasi Argo Niaga Malang). Malang: Skripsi Universitas Brawijaya. Scholar.google.co.id
- Prihadayanti, D. & Laksani C, S. (2015). R&D dan Inovasi di Perusahaan Sektor Manufaktur Indonesia. Jurnal Manajemen Teknologi, Vol. 14, No.2, 2015.
- Safrijal & Muhajir. (2016). Jurnal Manajemen dan Keuangan Pengendalian Kualitas dengan Metode Six Sigma. Jurnal Manajemen dan Keuangan, Vol 5(2), H 1-12.
- Saipudin, S. (2019). Analisis Perhitungan Overall Equipment Efectifitas (OEE) Untuk Peningkatan Nilai Evektifitas Mesin Oven Line 7 pada PT. UPA. Respository.unugha.ac.id
- Sharma, K.D. and Srivistava, S. (2019) Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) Implementation: a Literature Review Journal O Advance Research In Aeronautics And Space Scine, Volume 5, Issue 1&2-2018, Pg. No. 1-17.
- Shiyamy A.F, Siti Rohman, Adi, Sopian (2021). Analisa Pengendalian Kualitas Produk dengan Statisticalcal Process Control. Journal unisgd.ac.id
- Sigma, S. Et al. (2016) Alumunium Hot Extrusion Process Capability Improvementusing Six Sigma, Advances In Production Engineering & Management Journal, Volume 11, Number 1 March 2016, pp. 59-69.