

mengidentifikasi potensi hambatan atau kesalahan yang menyebabkan ketidakefisienan. Dan menerapkan SOP yang sudah ditetapkan.

DAFTAR PUSTAKA

- Adeppa, A. (2015). "A Study on Basics of Assembly Line Balancing". *International Journal on Emerging Technologies (Special Issue on NCRIET-2015)*, Vol.6(2) pp.: 294 –297
- Azwir, H. H., & Pratomo, H. W. (2017). Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus: PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(1), 57-64.
- Baroto, T. (2002). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: Penerbit Ghalia Indonesia
- Chutima, P. (2020). Research trends and outlooks in assembly line balancing problems. *Engineering Journal*, 24(5), 93-134.
- Fitri, M., Adelino, M. I., & Apuri, M. L. (2022). Analisis Line Balancing Untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produksi Perakitan. *Rang Teknik Journal*, 5(2), 295-300.
- Gasperz, V. (2004). *Production Planning And Inventory Control*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Hernowo, C. (2010). Analisis efisiensi layout fasilitas produksi pada perusahaan tenun CV. KAPAS Putih Sidowayah Klaten.
- Nugrianto, G., Robin, M. S., Diky, R., & Demus, N. (2020). Analisis Penerapan Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi pada Proses Produksi Pembuatan Pagar Besi Studi Kasus: CV. Bumen Las Kontraktor. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2).
- Pearce, B. W., Antani, K., Mears, L., Funk, K., Mayorga, M. E., & Kurz, M. E. (2019). An effective integer program for a general assembly line balancing problem with parallel workers and additional assignment restrictions. *Journal of Manufacturing Systems*, 50, 180-192.
- PRIYANTO, D. (2022). *Analisis dan Usulan Perbaikan Bottleneck pada Produksi Gula*

Merah Cetak dengan Line Balancing dan Simulasi (Studi Kasus: UKM UD Ngudi Lestari III) (Doctoral dissertation, Universitas Jenderal Soedirman).

Setyani, W. A. D., Damayanti, D. D., & Oktafiani, A. (2021). Penerapan Assembly Line Balancing Untuk Mengurangi Waste Waiting Pada Proses Perakitan Komponen Nose Fuselage Di Pt. Xyz. *eProceedings of Engineering*, 8(5).

Styawan, D. A., Wahyudin, W., & Hamdani, H. (2021). Penerapan Line Balancing untuk Meningkatkan Proses Perakitan Control Panel di Line Service Part pada PT. Kawai Indonesia Plant 3. *Jurnal Serambi Engineering*, 6(4).

Yayan, I., & Ni Luh, P. H. (2013). Minimalisasi Bottleneck Proses Produksi dengan Menggunakan Metode Line Balancing”.

