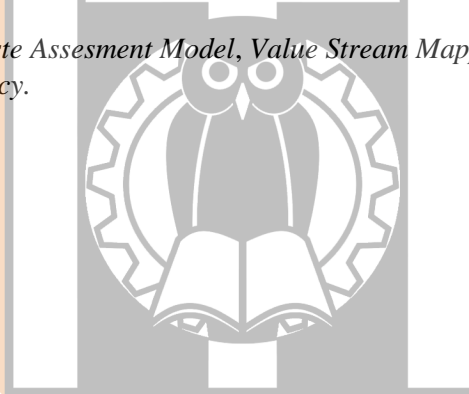


## ABSTRAK

Nama : Mutianah Silvia  
Program Studi : Teknik Industri  
Judul : Pengurangan *Waste* Untuk Mengurangi *Cycle Time* Produksi Model Sepatu *SR 22 Infant* Memakai Metode *Value Stream Mapping* Di PT. XYZ

PT. XYZ adalah perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang industri pembuatan alas kaki. Salah satu produk yang dibuat adalah sepatu *SR 22 Infant*. Permasalahan yang ditemukan adalah terlalu rendahnya produktivitas karena lamanya proses produksi. Untuk mengidentifikasi *waste* yang terjadi digunakan pendekatan lean manufacturing menggunakan metode *Waste Assesment Model* untuk mengidentifikasi *waste* yang paling dominan dan *Value Stream Mapping* untuk menggambarkan aliran nilai pada proses produksi sepatu *SR 22 Infant*. *Process Activity Mapping* digunakan untuk menganalisis proses secara detail dan mengetahui aktivitas-aktivitas yang bersifat VA (*Value Added*), NVA (*Non Value Added*), dan NNVA (*Necessary but Non Value Added*). Berdasarkan hasil pengolahan data diperoleh *waste* yang paling dominan yaitu *Inappropriate Proses*, *Transportation* dan *Defect*. Rekomendasi perbaikan yang diberikan yaitu pemilihan *supplier* yang dapat mengerjakan semua proses *component treatment*, menggabungkan proses *seamless 3 stripes* dengan *heel insert*, menggabungkan beberapa proses *sewing* dan mengurangi proses pengeleman, *oven*, dan *hammer*. Hasil evaluasi rekomendasi diperoleh peningkatan *Process Cycle Efficiency* sebesar 14,91% yaitu dari 46,51% menjadi 61,42%.

**Kata Kunci** : Produktivitas, *Waste Assesment Model*, *Value Stream Mapping*, *Process Activity Mapping*, *Process Cycle Efficiency*.



## ABSTRACT

Name : Mutianah Silvia  
Study Program : Teknik Industri  
Title : *Waste Reduction for Reducing Cycle Time Production Shoes of Model SR 22 Infant by Value Stream Mapping Method at PT. XYZ*

*PT. XYZ is a manufacturing company based in the manufacture of footwear. One of the products is SR 22 Infant Shoes. The problem is very low productivity because too long of process production. Lean Manufacturing method is Waste Assesment Model to identify the dominant waste and Value Stream Mapping for describe the value stream process production of SR 22 Infant shoe. Using Process Activity Mapping for analysis detail process and to find out the activities of VA(Value Added), NVA (Non Value Added), dan NNVA (Necessary but Non Value Added). Based on data processing, the most dominant waste are Inappropriate Proces, Transportation dan Defect. The recommendations solution are selecting supplier that can doi all component treatment process, combine seamless 3 stripes and heel insert process, combine some sewing process and reduce gluing, oven and hammer process. Recommendation evaluation result increase Process Cycle Efficiency 14,91% that is from 46,51% to 61,42%.*

**Keywords** : *Productivity, Waste Assesment Model, Value Stream Mapping, Process Activity Mapping, Process Cycle Efficiency.*

