

DAFTAR PUSTAKA

- Casban & Kusumah, L. H. (2016). *Analisis Keseimbangan Lintasan Untuk Menciptakan Proses Produksi Pump Packaging Systems yang Efisien di PT. Bumi Cahaya Unggul*. Seminar Nasional Sains dan Teknologi, Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Jakarta.
- Derry, C. F. (2017). *Studi Perbandingan Metode Ranked Positional Weight, Modie Young dan Kilbridge-Wester Column Dalam Rangka Peningkatan Efisiensi Lini Produksi Bracket Knalpot Motor R-25*. Perusahaan UKM Komponen Otomotif. Hal : 8 – 23.
- Firman Ardiansyah Ekoanindiyo, L. H. (2017). *Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Menggunakan Metode RPW dan Killbridge-Western*. *Dinamika Teknik*.10 (1): 16-26.
- Gozali, L. A. (2015). *Penentuan Jumlah Tenaga Kerja dengan Metode Keseimbangan Lini pada Divisi Plastic Painting PT. XYZ*. *Ilmiah Teknik Industri*,3 (1), 10 – 17.
- Lisnawati, (2016). *Usulan Peningkatan Efisiensi Lini Perakitan Mobil Pada Perusahaan Otomotif Di Indonesia Dengan Menggunakan Metode Ranked Positional Weight*. Hal : 11 – 24.
- Prabowo, R. (2016). *Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Efisiensi Kerja yang Optimal pada Setiap Stasiun Kerja pada PT. HM*. *Sampoerna Tbk. IPTEK*, 20 (2), 9 – 20.
- Syarafi, A. M. (2016). *Upaya Peningkatan Efisiensi Lini Perakitan Mesin Cub Berbasis Single Model Di Industri Otomotif Menggunakan Metode Ranked Positional Weight (RPW)*. Hal : 11 – 20.