



**USULAN PERBAIKAN UNTUK MENGURANGI TINGKAT CACAT
PADA PRODUK *PISTON VALVE SCREW* DENGAN MENGGUNAKAN
METODE *SIX SIGMA DMAIC*
(STUDI KASUS : CV. RAISAN ABADI TANGERANG)**

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh:

Dias Rizky Utama

113.16.00013

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA
SERPONG**

2020



**USULAN PERBAIKAN UNTUK MENGURANGI TINGKAT CACAT
PADA PRODUK *PISTON VALVE SCREW* DENGAN MENGGUNAKAN
METODE *SIX SIGMA DMAIC*
(STUDI KASUS : CV. RAISAN ABADI TANGERANG)**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh
Gelar Sarjana Teknik (ST) dalam Ilmu Teknik Industri

Disusun Oleh:

Dias Rizky Utama

113.16.00013

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA
SERPONG
2020**