

## DAFTAR PUSTAKA

- Arif Rahman Hakim. (2016). Pengaruh Suhu, Tekanan dan Waktu Pendinginan Terhadap Cacat Warpage Produk Berbahan Plastik. *Jurnal Dimensi*, 5(1), 1–12.
- Chen, X., Lam, Y. C., & Li, D. Q. (2000). Analysis of thermal residual stress in plastic injection molding. *Journal of Materials Processing Technology*, 101(1), 275–280.
- Dimla, D. E., Camilotto, M., & Miani, F. (2005). Design and optimisation of conformal cooling channels in injection moulding tools. *Journal of Materials Processing Technology*, 164–165, 1294–1300.
- Firdaus Firdaus, S. T. (2002). Studi Eksperimental Pengaruh Parameter proses Pencetakan Bahan Plastik Terhadap Cacat Penyusutan (Shrinkage) pada Benda Cetak Pneumatic Holder (Firdaus, et al.). *Jurnal Teknik Mesin*, 4(2), 75–80.
- Hartono, M. (2012). Meningkatkan Mutu Produk Plastik Dengan Metode Taguchi. *Jurnal Teknik Industri*, 13(1), 93.
- Nasution, R. S. (2015). Berbagai Cara Penanggulangan Limbah Plastik. *Journal of Islamic Science and Technology*, 1(1), 97–104.
- Wang, T.-H., & Young, W.-B. (2005). Study on residual stresses of thin-walled injection molding. *European Polymer Journal*, 41(10), 2511–2517.
- Yetri, Y., Sawir, H., & Hidayati, R. (2016). Rancang Bangun Mesin Pencacah Sampah dan Limbah Plastik. *Prosiding Seminar Nasional*, d, 375:385.
- Zauner, R. (2006). Micro powder injection moulding. *Microelectronic Engineering*, 83(4–9), 1442–1444.