

DAFTAR PUSTAKA

- Sari, Ni Kadek Ratna & Ni Ketut Purnawati. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Pie Susu Pada Perusahaan Pie Susu Barong di Kota Denpasar. *E-Jurnal Manajemen Unud*. Vol.7(3):1566-1594.
- Kusumawati, Aulia & Lailatul Fitriyeni. (2017). Pengendalian Kualitas Proses Pengemasan Gula Dengan Pendekatan Six Sigma. *Jurnal Sistem dan Manajemen Industri*. Vol.1(1):43-48.
- Sirine, Hani & Penti Kurniawati. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE – Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*. Vol.2(3):254-290.
- Ratnadi & Erlan Suprianto. (2016). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *INDEPT*. Vol.6(2):10-18)
- Vincent Gaspersz. (2002). *PEDOMAN IMPLEMENTASI PROGRAM SIX SIGMA: TERINTEGRASI DENGAN ISO 9001:2000, MBNWA, DAN HACCP*. Indonesia: Gramedia.
- D. H. Stamatis. (2003). *Failure Mode and Effect Analysis: FMEA from Theory to Execution*. Second Edition. United States of America: America Society for Quality (ASQ).
- Kai Yang, Basem El-Haik. (2003). *Design for Six Sigma: A Roadmap for Product Development*. United States of America: The McGraw-Hill Companies
- The Council for Six Sigma Certification. (2018). *SIX SIGMA: A Complete Step-by-Step Guide: A Complete Training & Reference Guide for White Belts, Yellow Belts, Green Belts, and Black Belts*. United States of America.
- Ketut Witara. (2018). *Cara Singkat Memahami Sistem Manajemen Mutu ISO 9001:2015 dan Implementasinya*. Indonesia: CV Jejak (Jejak Publisher)
- Vivi, Oktaviani P, Tantri Widiastuti, Suhaji. (2021). Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Kepuasan Nasabah (Studi Kasus Pada Nasabah PT. Asuransi Sequis Life Semarang). *Jurnal ASET*. Vol.23(1):53-62.

- V, Raja Sreedharan, et al. (2019). Assessment of Lean Six Sigma Readiness (LESIRE) for Manufacturing Industries Using Fuzzy Logic. *International Journal of Quality & Reliability Management*. Vol.36(2):137-161.
- Kim, Joshua, et al. (2018). FMEA of MRonly Treatment Planning in the Pelvis. *Advances in Radiation Oncology*. Vol.4:1-20.
- Cao, Xinzhu & Yong Deng. (2019). A New Geometric Mean FMEA Method Based on Information Quality. *IEEE Access*. Vol.7:95547-95554.
- Jenab, Kouroush, Cuibing Wu, dan Said Moslehpour. (2018). Design For Six Sigma: A Review. *Management Science Letters*. Vol.8(1):1-18.
- Antony, Jiju & Michael Sony. (2019). An empirical study into the limitations and emerging trends of Six Sigma in manufacturing and service organisations. *International Journal of Quality and Reliability Management*. Vol.37(3):470-493.
- Winarni, Joko Susetyo, dan Sariyono. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kertas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma, Fta Dan Fmea untuk Usulan Perbaikan Kualitas Produksi. *Prosiding Seminar Nasional Aplikasi Sains & Teknologi (SNAST)*. Yogyakarta: 15 September 2018. 53-64.
- Dwiyanti, Agustina. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Biji Plastik Hitam Pada Mesin Parel Tiga Menggunakan Metode Dmaic Di Pt Masolikalerindo Perkasa. *Skripsi*. JAKARTA(ID): Universitas Mercu Buana.
- Wibawa, Lailatul. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Kemasan Botol 600 ml Dengan Metode Six Sigma (Studi Kasus : PT. Tirta Sukses Perkasa). *Skripsi*. MALANG(ID): Universitas Muhammadiyah Malang.
- Nursantoso, Wahyu (2018) Analisis Penyebab Kecacatan Produk Bordir Komputer Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) (Studi Kasus: CV.Batari, Gresik). *Skripsi*. GRESIK(ID): Universitas Muhammadiyah Gresik.