

ABSTRAKSI

**PERBAIKAN PROSES PRODUKSI PADA PRODUK TRAF0 BV 60218-2 UNTUK
MENGURANGI PEMBOROSAN DENGAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING
MENGUNAKAN METODE VALSAT DI PT.INDUKTORINDO UTAMA**

PT. INDUKTORINDO UTAMA merupakan perusahaan yang memproduksi komponen induktif yaitu trafo. Seperti perusahaan lainnya, dalam proses produksi Trafo BV 60218-2 terdapat beberapa pemborosan yang teridentifikasi. Oleh sebab itu, konsep *lean manufacturing* diperlukan untuk mengatasi masalah tersebut. Metode yang digunakan untuk mengidentifikasi *waste* adalah *Waste Assessment Model* (WAM) dan *Value Stream Analysis Tools* (VALSAT). Berdasarkan hasil pengolahan diperoleh *waste* yang dominan adalah *waste defects*, *overproduction*, dan *inventory*. Rekomendasi perbaikan yang diberikan yaitu memperbaiki mesin pendingin (*cooling*) yang rusak, penambahan operator pada proses *Assembling Cap + Belt*, dan memperbaiki kualitas dari kriteria-kriteria yang dinilai sebagai penyebab terjadinya *defect* pada pengolahan *Analytical Hierarchy Process* (AHP) seperti material, mesin, metode, manusia, dan lingkungan guna meningkatkan kualitas produk Trafo BV 60218-2. Hasil evaluasi rekomendasi perbaikan didapatkan penurunan *production lead time*. Sebelum perbaikan *total production lead time* sebesar 2397,56. Setelah perbaikan *total production lead time* sebesar 1877,66 dan terjadi peningkatan *Process Cycle Efficiency* (PCE). Sebelum perbaikan nilai PCE 34,38% dimana masih dibawah standar *World Class Efficiency*. Setelah perbaikan nilai PCE 43,90% dimana sudah memenuhi standar *World Class Efficiency* untuk *Process Type Assembly*.

Kata Kunci: AHP, *Lean Manufacturing*, VALSAT, *Waste*, WAM