

ABSTRAK

Nama : Eka Piyani
Program Studi : Teknik Industri
Judul : Usulan Peningkatan Kualitas Produk Mi Instan dengan Pendekatan Six Sigma di PT. XYZ

Pada penelitian ini menjelaskan tentang bagaimana proses produksi dalam pembuatan mi instan dan jenis reject/waste apa saja yang terjadi. Jenis reject/waste yang dihasilkan adalah mi mengalami hancur halus, mi patah, mi hangus saat proses frying dan etiket yang tidak sesuai. Dengan menggunakan diagram pareto didapatkan hasil mi patah dengan persentase 31.99%, mi hancur halus reject/waste dengan persentase 30.09%, etiket tidak sesuai dengan persentase 28.45% yang terakhir hangus saat proses frying dengan persentase reject sebesar 9.51% . Selanjutnya adalah proses analisa untuk mengetahui penyebab reject/waste, alat yang digunakan adalah diagram sebab akibat dan analisa 5W+1H untuk mencari solusi dari penyebab timbulnya reject/waste tersebut.

Kata Kunci : Reject, DPMO, Diagram Sebab Akibat



ABSTRACT

Name : Eka Piyani

Departement : Teknik Industri

Title : Proposed Improvement of Instant Noodle Product Quality with Six Sigma Approach at PT. XYZ

This research explains the production process of instant noodles and types of reject/waste that occurred from it. Types of reject/waste that occurred during the process are fine-broken noodles, broken noodles, scorched noodles during the frying process, and improper etiquettes. By using the Pareto diagram, the result of broken noodles reject type is 31.99%, fine-broken noodles reject type is 30.09%, improper etiquettes reject type is 28.45%, and scorched noodles reject type is 9.51%. The analysis process is to determine the root cause of reject/waste, by using to the cause-effect diagram and 5W + 1H analysis to find the solutions to the root cause of the reject/waste problem.

Keywords: Reject, DPMO, Cause and Effect Diagram

