

DAFTAR PUSTAKA

- Anwar, H., & Pratomo, S. (2010). *Mesin Injeksi Plastik: Prinsip Dasar, Konstruksi, dan Pengoperasiannya*. Jakarta: PT Grasindo.
- Kameiswara, R., Sulisty, A., & Gunawan, W. (2018) ANALISA OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DALAM MENGURANGI SIX BIG LOSSES PADA COOLING PUMP BLOWER PLANT PT. PABRIK BAJA TERPADU.
- Nugroho, H.A., & Santoso, T.D. (2017). *Teknik Pemeliharaan: Manajemen Perawatan Mesin dan Peralatan Industri*. Yogyakarta: Penerbit CV. Budi Utama
- Prastomo, S. (2019). *Pandual Praktis Mesin Injeksi Molding: Konsep Dasar dan Aplikasinya dalam Industri*. Bandung: Informatika.
- Purnomo, R., & Daryanto, A. (2015). Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi pada Perusahaan Manufaktur. *Jurnal Teknik Industri*, 17(1), 35-42.
- Santoso, A., & Siswanto, N. (2016). Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) Sebagai Upaya Meningkatkan Kualitas Produk. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 15(1), 23-30.
- Sidiq, M. F., Taufiqi, A.K., & Hidayat (2020). Analisa variasi suhu pemanas mesin injeksi plastik pada pengolahan limbah plastic
- Yudhistira, R. & Setyanto, D. (2017). Penerapan Konsep Overall Equipment Effectiveness (OEE) untuk Mengukur Kinerja Pada Industri Manufaktur. *Jurnal Teknik Industri*, 19(1), 71-77
- M Singh, Narwal M. (2014). Measurement of Overall Equipment Effectiveness of a Manufacturing Industry: An Effective Lean Tool. *International Journal of Recent Trend of Engineering & Research*.
- M Vivekprabhu, R. K. (2014). Optimization of Overall Equipment Effectiveness in A Manufacturing System. *International Journal Of Innovative Research in Science, Engineering and Technology*, Vol 3, Issue 3.

- N.C. Dewi, D.I. Rinawati. (2014). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance Menggunakan Overall Equipment Effectiveness Dan Six Big Losses Pada Mesin Cavitec. Jurnal Prosiding Snatif, Vol.2.
- Prabowo, A. (2017). Evaluasi Penerapan Total Productive Maintenance Melalui Pendekatan Overall Equipment Effectiveness Untuk Meningkatkan Kinerja Mesin High Wrapping Di PT. Tes. Jurnal Pasti.
- Saipudin, S. (2019). Analisis Perhitungan OEE Untuk Peningkatan Nilai Efektivitas Pada Mesin. Universitas Mercu Buana, 38-97.
- Sudrajat, A. (2011). Pedoman Praktis: Manajemen Perawatan Mesin Industri. PT. Refika Aditama.

LAMPIRAN

- Mesin Injection Molding Forstar 650 Ton



- Produk Helm



- Wawancara

	Transkrip	Kesimpulan
Penulis	Selamat siang pak,izin bertanya mengenai kualitas produk pada mesin injection molding forstar 650 ton, apakah bapak berkenan untuk di wawancarai saya tentang kualitas pada mesin injection molding forstar 650 ton?	
Manager Produksi	siang juga kak, mengenai kualitas pada mesin injection molding,tentunya mencakup luas, dan memiliki 3 jenis cacat pada mesin injection molding yaitu , Silver streak, Goresan,Noda,Warna tidak sesuai.	Terdapat 3 jenis cacat pada mesin Injection molding forstar 650 ton,Silver streak,Goresan,Warna tidak sesuai
Penulis	Baik pak selanjutnya, untuk jenis cacat tertinggi pada tahun 2023 terdapat jenis apa saja?	
Manager Produksi	Untuk tahun 2023 ini jenis cacat tertinggi terdapat pada riject silver pada batok.	Pada tahun 2023 jenis cacat tertinggi yang terjadi pada mesin Injection Molding Forstar 650 t di PT. Poliprima Cipta Unggul terdapat pada jenis silver streak.
Penulis	Kemudian saya ingin bertanya pak, mengenai berapa nilai <i>severity</i> , <i>occurance</i> , dan <i>detection</i> , pada Gelembung udara terhadap faktor manusia, mesin, dan material pak.	
Manager Produksi	Untuk Operator tidak memahami SOP mesin saya beri nilai SOD 4, 4, dan 5. Suhu temperatur mesin terlalu rendah 6, 4, dan 5. Usia mesin yang sudah tua 7, 6, dan 5. Perawatan mesin yang belum terjadwal 5, 5, dan 4. Kalo kurangnya kualitas bahan baku saya beri nilai 5, 4, dan 4.	Pada faktor manusia memiliki nilai <i>severity</i> 6, <i>occurance</i> 6, <i>detection</i> 5. Pada faktor mesin terdapat nilai <i>severity</i> 7, <i>occurance</i> 6 dan <i>detection</i> 7. Pada lingkungan terdapat nilai <i>severity</i> 3, <i>occurance</i> 4 dan <i>detection</i> 6
Penulis	Baik berarti nilai diatas merupakan nilai pada <i>severity</i> , <i>occurance</i> , dan <i>detection</i> pada faktor manusia, mesin, dan material Pak?	
Manager Produksi	Iya benar kak	
Penulis	Baik pak, terimakasih banyak sudah menyempatkan waktunya dan mohon maaf sudah mengganggu pak.	