

DAFTAR PUSTAKA

A. Buku

AIAG (1995). *POTENTIAL FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA) : Reference Manual Second Edition*. Chrysler LLC, Ford Motor Company, General Motors Corporation : Essex

Nakajima, S. (1988). *Introduction to TPM: Total Productive Maintenance*. (Translation). Productivity Press, Inc.

B. Skripsi, Disertasi, Tesis

Maulida, L. A. (2018). ANALISIS EFEKTIFITAS MESIN ROTARY PACKER DI PT. CEMINDO GEMILANG BERDASARKAN NILAI *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Gresik).

Septiadi, A. B., & Suseno, S. (2020). PENERAPAN *TOTAL PRODUCTIVITY MAINTENANCE* MENGGUNAKAN *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* DAN *SIX BIG LOSSES* DI PT ADI Satria Abadi (Doctoral Dissertation, Universitas Teknologi Yogyakarta).

Setyowati, S. (2017). ANALISA PENGUKURAN NILAI OEE SEBAGAI DASAR PERBAIKAN MESIN *EPOXY MOLDING* PADA LINE *WHEEL SPEED SENSOR (WSS)* DI PT XYZ (Doctoral Dissertation, UNIVERSITAS MARCU BUANA).

Sitorus, T. P. (2020). Analisa Perawatan Mesin *Sterilizer* Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* Pada PT. Djaja Putra Indonesia Kabupaten Asahan (Doctoral dissertation, Universitas Medan Area).

Sulaeman, S. (2021). ANALISIS EFEKTIVITAS *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) MESIN-MESIN UTAMA SEKSI M/C *CRANK SHAFT* (Pada Salah Satu Perusahaan Otomotif Di Indonesia).

C. Jurnal

Afey, I. H. (2013). *Implementation Of Total Productive Maintenance And Overall Equipment Effectiveness Evaluation. International Journal Of Mechanical & Mechatronics Engineering*, 13(1), 69-75.

Ambara, A. A., Marlyana, N., & Syakhroni, A. (2020). ANALISA EFEKTIVITAS MESIN TENUN PRODUKSI C1037 MENGGUNAKAN PENGUKURAN *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE)(Studi Kasus: PT. Apac Inti Corpora). Prosiding Konferensi Ilmiah Mahasiswa Unissula (KIMU) *Klaster Engineering*.

Baety, R., Budiasih, E., & Atmaji, F. T. D. (2019). Penerapan *Total Productive Maintenance* (TPM) Dalam *Bottleneck Auto-part Machining Line* Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). *eProceedings of Engineering*, 6(2).

Kristyanto, R., Sugiono, S., & Yuniarti, R. (2015). Analisis Risiko Operasional Pada Proses Produksi Gula Dengan Menggunakan Metode *Multi-Attribute Failure Mode Analysis* (MAFMA)(Studi Kasus: Pg. Kebon Agung Malang). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 3(3), p592-601.

Mwanza, B. G., & Mbohwa, C. (2015). *Design Of A Total Productive Maintenance Model For Effective Implementation: Case Study Of A Chemical Manufacturing Company. Procedia Manufacturing*, 4, 461-470.

Rizkia, I., Adianto, H., & Yuniati, Y. (2015). Penerapan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) Dalam Mengukur Kinerja Mesin Produksi *Winding NT-880N* Untuk Meminimasi *Six Big Losses*. REKA INTEGRA, 3(4).

Rozak, A., Jaqin, C., & Hasbullah, H. (2020). *Increasing Overall Equipment Effectiveness In Automotive Company Using DMAIC and FMEA Method*. *Journal Européen des Systèmes Automatisés*, 53(1), 55-60.

Winarno, H., & Ferdiansyah, F. (2018). Analisis Efektifitas Mesin *Roughing Mill* Dengan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). *Journal of Industrial Manufacturing*, 3(2), 67-78.

D. Website / Internet

<https://www.taupasar.com/2020/06/cara-pembuatan-fishbone-diagram-diagram.html>

<https://www.oeo.com/world-class-oeo.html>

<https://leanindonesia.org/>

<http://library.binus.ac.id/>