



**USULAN PERBAIKAN *TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE*
(TPM) UNTUK MENINGKATKAN EFEKTIVITAS
MESIN *CRUSHER* NO 6 MENGGUNAKAN
OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DAN
FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)
(STUDI KASUS : PT TRIDI OASIS GROUP)**

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh :

Amanda Gracia Putri
1131700021

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA
TANGERANG SELATAN**

2021



**USULAN PERBAIKAN *TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE*
(TPM) UNTUK MENINGKATKAN EFEKTIVITAS
MESIN *CRUSHER* NO 6 MENGGUNAKAN
OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVNESS (OEE) DAN
FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)
(STUDI KASUS : PT TRIDI OASIS GROUP)**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh
Gelar Sarjana Teknik (ST) dalam Ilmu Teknik Industri

Disusun Oleh :

Amanda Gracia Putri
1131700021

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA
TANGERANG SELATAN**

2021