

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh dari hasil penelitian adalah sebagai berikut.

1. Berdasarkan hasil pengamatan dan perhitungan nilai beban kerja fisik masing-masing pekerja dengan menggunakan metode cardiovascular load (CVL), terdapat 4 pekerja yang tidak mengalami kelelahan fisik setelah diimplementasikannya usulan. Pekerja tersebut adalah M. TOHURI yang bekerja di stasiun inspeksi dengan nilai CVL 27.83%, MUHTAFI yang bekerja di stasiun grinding dengan nilai CVL 25.86%, ROHMAN pekerja di stasiun grinding dengan nilai CVL 28.57%, ARDIYANSYAH yang bekerja di stasiun grinding dengan nilai CVL 29.91%. Ke empat pekerja tersebut tidak mengalami kelelahan kerja dikarenakan nilai CVL nya dibawah 30%. Sementara itu terdapat 6 pekerja yang diperlukan perbaikan kerja. Pekerja tersebut adalah yang bekerja di stasiun fit-up yaitu MASTUR, SAMSUDIN, INDRAJAT dengan masing-masing nilai CVL 46.30%, 43.09%, dan 45.05%. AGUS SAFROJI yang bekerja di stasiun inspeksi dengan nilai CVL 33.33%. JAHIDI dan SAEFULLOH yang bekerja di stasiun welding dengan masing-masing nilai CVL 42.86% dan 41.86%.
2. Pengukuran beban kerja mental secara subjektif dilakukan dengan metode NASA-TLX. Berdasarkan hasil pengukuran, pekerja dengan skor tertinggi sebelum implementasi usulan adalah INDRAJAT dengan nilai skor 64. Hal ini dikarenakan usaha fisik dan mental yang dibutuhkan untuk menyelesaikan pekerjaannya cukup tinggi. Aspek *Mental Demand* menjadi aspek tertinggi yang dipilih pekerja sebelum diimplementasikannya usulan. Hal ini dikarenakan aktivitas mental dan perseptual yang paling dibutuhkan untuk menyelesaikan pekerjaan. Sementara aspek yang paling banyak dipilih pekerja setelah diimplementasikannya usulan adalah aspek *Temporal Demand*. Hal ini dikarenakan pekerja merasakan tekanan yang berkaitan dengan waktu yang paling dirasakan selama pekerjaan berlangsung.

3. Setelah melakukan pengamatan di lapangan dan dianalisis menggunakan metode *Fault Tree Analysis* (FTA), usulan yang dapat diberikan untuk perusahaan diantaranya adalah melakukan *maintenance* rutin pada mesin hoist crane agar pekerja tidak perlu mengangkat material dengan cara manual, menyediakan alat pelindung diri yang memadai berupa sarung tangan dan *safety shoes*, menyediakan Tab supaya gambar yang berupa softfile bisa di zoom-in, dan perusahaan perlu melakukan planning produksi sehingga bisa memenuhi target penyelesaian produk sebelum memasuki *deadline*.

6.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian dan usulan perbaikan yang sudah dijelaskan di atas, peneliti berharap seluruh usulan perbaikan bisa di implementasikan secara aktual pada produksi *pressure vessel* untuk mengetahui dampak dan manfaatnya secara langsung.