

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Kesimpulan**

1. Merancang jalur produksi yang efisiensi merupakan langkah yang bertujuan untuk menciptakan alur kerja atau rangkaian tindakan dalam proses perakitan produk agar mencapai tingkat optimal. Tujuan utama dari perancangan jalur perakitan yang efisiensi adalah meningkatkan produktivitas, mengurangi waktu siklus, menghindari pemborosan sumber daya, serta meningkatkan kualitas produk yang dihasilkan. Berdasarkan penelitian yang dilakukan lintasan perakitan boiler di PT. Trimitra Wisesa Abadi mengalami kenaikan setelah diperbaiki dengan metode *line balancing*.
2. Mengoptimalkan efisiensi sumber daya dalam perusahaan adalah suatu proses untuk memanfaatkan sumber daya dengan lebih efisien dan produktif dengan tujuan mencapai hasil maksimal dengan biaya dan waktu minimal. Dalam kos bisnis sumber daya yang bisa dioptimalkan meliputi tenaga kerja, bahan baku, waktu, teknologi, dan infrastruktur
3. Penyeimbangan lini (*line balancing*) adalah suatu pendekatan atau teknik dalam manajemen produksi yang bertujuan untuk mendistribusikan beban kerja secara seimbang di setiap stasiun atau langkah dalam proses produksi. Tujuan utama dari penyeimbangan lini adalah mencapai efisiensi dan produktivitas yang maksimal dengan menghindari ketidakseimbangan antara stasiun kerja produksi.

#### **6.2 Saran**

Saran yang diberikan untuk mempertahankan efisiensi lintasan produksi *boiler* adalah meninjau kembali dalam setiap langkah dan proses yang dilibatkan dalam pembuatan produk dengan memahami alur produksi secara rinci, sebagai peneliti dapat mengidentifikasi potensi hambatan atau kesalahan yang menyebabkan ketidakefisienan dan menerapkan SOP yang sudah ditetapkan oleh perusahaan

untuk mempertahankan efisiensi lintasan produksi dan penambahan operator agar dapat mempertahankan efisiensi dalam lintasan produksi.