

ABSTRAK

Nama : Widya Rahmawati
Program Studi : Manajemen
Judul : Analisis Kelayakan Bisnis Film Barrier Sebagai Kemasan Berbahan Baku Limbah Sawit
Dosen Pembimbing : Ir. Katri Widayani, MT

Pada saat ini perkembangan teknologi sangat pesat terutama pada teknologi proses produksi. Hal ini diterapkan pada produksi kertas *packaging* makanan berlapis *film barrier* yang berasal dari bahan baku pengolahan limbah sawit, menggunakan mesin yang sudah canggih dan modern. Pemilihan kemasan yang berkualitas adalah tujuan paling utama bagi perusahaan industri. Pelapis pada kertas makanan akan menjadi komponen penting untuk menghasilkan lapisan makanan yang berkualitas dan aman untuk digunakan. Analisis kelayakan bisnis ini bertujuan untuk mengetahui layak tidaknya pelapis kertas berbahan baku limbah sawit untuk diproduksi sebagai industri baru. Bahan yang digunakan dalam pembuatan *film barrier* terdiri dari limbah kelapa sawit yang kemudian dicampurkan dengan komposisi air, PVA, NFC, dari bahan limbah sawit tersebut merupakan *green product* atau bahan yang aman bagi makanan, secara teknis terlebih dahulu sehingga bisa dikatakan aman untuk pelapis kertas makanan. Sekarang dilakukan analisis finansial dengan melakukan perhitungan sisi keuangan. Dari analisis finansial diperoleh nilai sekarang pendapatan bersih (NPV) sebesar 664.081.327.631 artinya lebih besar dari standar industri, waktu pengembalian modal (payback period) 2 tahun 10 bulan 12 hari lebih pendek dari waktu payback period industri selama 5 tahun, tingkat pengembalian IRR sebesar 35,2060% lebih besar dari nilai diskonto yang digunakan pada industri usaha tersebut sebesar 24%, nilai PI sebesar 1,572 lebih besar dari nilai yang digunakan pada industri usaha dan BEP (nilai impas) sebesar 2.013.776 dalam satuan unit lebih kecil dari standar industri 500 unit.

Kata kunci : Analisis Kelayakan bisnis, kertas packaging makanan, limbah sawit

ABSTRACT

At this time the development of technology is very rapid, especially in the production process technology. This is applied to the production of barrier-coated food packaging paper originating from palm oil waste processing raw materials, using sophisticated and modern machines. Selection of quality packaging is the most important goal for industrial companies. Coatings on food paper will be an important component to produce quality and safe food coatings for use. This business feasibility analysis aims to determine the feasibility of paper coatings made from palm waste to be produced as a new industry. The material used in making the film barrier consists of palm oil waste which is then mixed with the composition of water, PVA, NFC, the palm waste material is a green product or material that is safe for food, technically first so it can be said to be safe for food paper coating . Now a financial analysis is carried out by calculating the financial side. From the financial analysis, the present value of net income (NPV) is 664,081,327,631, which means that it is greater than the industry standard, the payback period is 2 years 10 months 12 days shorter than the industry payback period of 5 years, the IRR rate of return is 35,2060% is greater than the discount value used in the business industry which is 24%, the PI value is 1.572 which is greater than the value used in the business industry and the BEP (break-even value) is 2.013.776 in units less than the industry standard.

Keywords: Business feasibility analysis, food packaging paper, palm oil waste