

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Gourav Kumar, Dr Praveena Gowda. (2016) “*An Optimal Balancing of Assembly Line Using RPW Techniqu*”. *International Journal of Engineering Research And Advanced Technology*.
- [2] Much. Djunaidi, Angga. (2017) “Analisis Keseimbangan Lintasan (*Line Balancing*) pada Proses Perakitan Body Bus pada Karoseri Guna Meningkatkan Efisiensi Lintasan”. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*.
- [3] Andreas Tri Panudju, Bambang Setyo Panulisan, Euis Fajriati. (2018) “Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini Produksi (*Line Balancing*) Dengan Metode *Ranked Position Weight (RPW)* pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit di PT. Tong Hong Tannery Indonesia Serang Banten.”. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*.
- [4] Hery Hamdi Azwir, Harry Wahyu Pratomo. (2017) “Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus: PT X”. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*.
- [5] A.F. Dasanti, F. Jakdan, Dedy, T.Santoso. (2020) “Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Efisiensi Kerja Yang Optimal Pada Setiap Stasiun Kerja Di PT GARMENT JAKARTA”. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*.
- [6] Mahmud Parvez, Faria. (2017) “*Line Balancing Techniques To Improve Productivity Using Work Sharing Method*”. *Journal of Research & Method in Education*.
- [7] Melda, Adelino, Lutfi . (2022). “Analisi Line Balancing Untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produksi perakitan”. *Jurnal Fakultas Teknik, Universitas Putra Indonesia YPTK*.
- [8] Ismail, Tri. (2017) “Peningkatan Produktivitas Menggunakan Metode Line Balancing pada Proses Pengemasan Di PT. XYZ”. *Jurnal Industri Manufacturing*.
- [9] Irvan Fadilah, Afif Hakim. (2022) “Efisiensi Proses Pembuatan Opak Menggunakan Metode Line Balancing pada UMKM Opak Ketan 2 R”. *Jurnal Teknik Industri Karawang*.
- [10] Aulia Ishak, Santica Luhur. (2022) “Penyeimbangan Lintasan Perakitan dengan Metode Helgeson-Birnie”. *Jurnal Departemen Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Sumatera Utara, Medan, Indonesia*.
- [11] Faisal Adam, Martanto, Irfan Ali. (2023). “Analisis Perbandingan Penerapan Load Balancing Menggunakan Per Connection Classifier dan NTH” *Jurnal STMIK IKM Cirebon*.
- [12] Anshori Tajikusumawan. (2019) “Implementasi Line Balancing Dalam Industri Penyamakan Kulit Sapi” *Jurnal Teknik Indusri, STT POMOSDA Nganjuk*.

- [13] Wiky Sabardi, Ryan Pramanda, Dewiyana, Diki Sukanda. (2021) “Perancangan Efisiensi Lintasa Produksi Dengan Menggunakan Metode Helgeson-Birnie (Ranked Positional Weight) untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi” Jurnal Ilmiah Jurutera Fakultas Teknik.
- [14] Harawan Ahyadi, Rudi Saputra, Eko Suhartanto (2015) “Analisis Keseimbangan Lintasan untuk Meningkatkan Proses Produksi pada Air Mineral Dalam Kemasan”. Jurnal Teknik Industri, FTI-ISTN.
- [15] Dr. Ir. Agus Purnomo, MT. (2018). “Analisis Penerapan Lean Warehouse untuk Minimasi Waste pada Warehouse Cakung PT. Logistik Indonesia”. Jurnal Logistik Bisnis.
- [16] Didit Teguh Praseyo, Sutrisno, Ninny Siregar. (2016). “ Penggunaan Metode Moodie Young pada Keseimbangan Lintasan Produksi Bola Lampu” Jurnal Ilmiah Teknik Mesin dan Industri, JITMI.
- [17] Dhimas Putra Setyawan, Farida Pulansari, Kinanti Resmi Hayati. (2021) “Analisa Line Balancing Menggunakan Metode Young dan Ranked Positional Weight Di CV.XYZ”. Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi.
- [18] Murwan Widyanto, Solihin, Rifda Ilahy Rosihan. (2021) “Peningkatan Efisiensi pada Lini Proses Machining Velg Motor dengan Metode Line Balancing PT. XYZ”. Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI).
- [19] Renty Anugerah mahaji, Wiwik Sudarwati. (2016) “Perancangan Line Balancing Dalam Upaya Perbaikan Lini Produksi Dengan Simulasi Promodel Di PT. Caterpillar Indonesia”. Jurnal Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Jakarta.
- [20] Dyah Lintang Trenggonowati. (2019) “Optimasi Proses Produksi Dengan Menggunakan Pendekatan Simulasi Sistem”. Jurnal Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Sultan Ageng Tirtayasa, Cilegon.
- [21] Ivan Jeremias Tjioewinata, Joumil Aidil Saifuddin. (2022) “Analisis Line Balancing Menggunakan Metode Region Approach di PT. XYZ.”. Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi.
- [22] Laura Widjaja, Nova Sepadyati. (2022) “Peningkatan Efisiensi Stasiun Kerja dengan Line Balancing di CV. Sinar Baja Electric”. Jurnal Jurnal Titra, Vol. 10, No. 2.
- [23] Mahub, Syahreen Nurmutia. (2020) “Optimasi Perancangan Tata Letak Stasiun Kerja Proses Pembuatan Sosis Dengan Menggunakan Metode Activity Relationship Chart Untuk Meningkatkan Efektif dan Efisiensi Produksi Di PT. Petra Sejahtera Abadi”. Jurnal Teknik Industri, Universitas Pamulang.
- [24] Susana Ayu Handayani, Enty Nur Hayati (2022) “Perancangan Stasiun Kerja Guna Menunjang Kinerja Operator.”. Jurnal Cakrawala Informasi.

- [25] Brian Togu, Arsyad Sumantika. (2022) “Perbaikan Line Efisiensi Produksi Coffe Maker pada PT. WIK”. Jurnal Comasie, Program Teknik Industri, Universitas Putera Batam.
- [26] Baroto, T. (2002). Perencanaan dan Pengendalian Produksi. Jakarta: Penerbit Ghalia Indonesia.

