

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Wahid Abdul. (2020) “Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Produksi Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Proses Produksi Botol (PT. XY Pandaan – Pasuruan)”. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri*, Vol. 6, No 1.
- [2] Hernadwita., Rochmad., Hendra., Hermiyetti., Yuliani. (2019) “An Analysis of Implementation of Taguchi Method to Improve Production of Pulp on Hydrapulper Milling”. *International Journal of roduction Management and Engineering*, Vol. 7, No. 2., Hal. 125-131.
- [3] Hernadwita., Rochmad., Hendra., Hermiyetti., Yuliani. (2019) “An Analysis of Implementation of Taguchi Method to Improve Production of Pulp on Hydrapulper Milling”. *International Journal of roduction Management and Engineering*, Vol. 7, No. 2., Hal. 125-131.
- [4] Dewi, Ayuni Anastasya., Yuamita Ferida. (2022) “Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 ML Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Di PDAM Tirta Sembada”. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, Vol. 1, No. I., Hal. 15-21.
- [5] Dharsono, Wardhana Wahyu., & Pundu Amos. (2020) “Analisa Kuat Tarik Pada Kertas Berbahan Dasar Serat Daun Nanas”. *Jurnal Teknologi dan Rekayasa*, Vol. 5, No. 1.
- [6] Aritonang, Barita., Ritonga, Ahmad Hafizullah., & Sinaga, Eka Margareth. (2019) “Pemanfaatan Limbah Kulit Nenas Dan Ampas Tebu Sebagai Bahan Dasar Dalam Pembuatan Kertas Menggunakan Bahan Pengikat Pati Limbah Kulit Pisang Kepok”. *Jurnal Kimia Saintek dan Pendidikan*, Vol. III, No. 2., Hal. 64-75.
- [7] Prasetya, Retno., Purbawati., & Halikianoor. (2022) “Potensi Ampas Kelapa (*Cocos Nucifera L.*) Sebagai Alternatif Bahan Pembuatan Kertas Komposit”. *Journal of Sustainable Transformation*, Vol. 01, No. 01., Hal. 22-26.

- [8] Amelia, Sari Rizky., Yerizam, Muhammad., & Dewi, Erwana. (2021) “Analisis Karakteristik Pulp Campuran Tandan Kosong Kelapa Sawit dan Pelepah Pisang dengan Pelarut NaOH”. *Jurnal Pendidikan dan Teknologi Indonesia*, Vol. 1, No. 10., Hal. 389-393
- [9] Hutagalung, Roy., & Silaban, Kaisal. (2021) “Analisa Pemakaian *Steam* Pada *Salt Dissolver Unit Primary Treatment* Di *Chemical Plant* PT Toba Pulp Lestari, Tbk – Porsea”, *Jurnal Teknologi Mesin Uda*, Vol. 2, No.2., Hal.101-109.
- [10] Supriyono, Arif. (2022) “Pembuatan Kertas Dari Limbah Kulit Matoa Dan Ampas Teh Dengan Perbedaan Konsentrasi NaOH”, *Jurnal Ilmiah Multi Disiplin Indonesia*, Vol. 1, No. 6., Hal.780-788.
- [11] Astriyani, Atif. (2017). Skripsi, Perancangan Sistem Informasi Penerimaan Karyawan Berbasis Web Pada PT XYZ, Bina Sarana Informatika, Karawang.
- [12] Syam, Shofiana. (2020) “Pengaruh Efektifitas Dan Efisiensi Kerja Terhadap Kinerja Pegawai Pada Kantor Kecamatan Banggae Timur”. *Jurnal Ilmu Manajemen*. Vol.4, No.2., Hal. 128-152.
- [13] Maulidia, Putri Riski., Budiharti Nelly., Adriantantri Emmalia. (2020) “Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Taguchi Pada Umkm Rubber Seal Rm Products Genuine Parts Sukun, Malang”. *Jurnal Teknik Industri ITN Malang*.
- [14] Arista Imas, Amaliah Siti Ayu, & Hamas Nirbas. (2022) “Pemanfaatan Daun Jati Kering Di Kabupaten Gunungkidul Menjadi Kertas Seni Dan Produk Kerajinan”. *Prosiding Seminar Nasional Industri Kerajinan dan Batik 2022*.
- [15] Bahri Mawarni. (2019). Skripsi, Pengaruh Gaya Kepemimpinan Dan Stres Kerja Terhadap Kinerja Karyawan Departemen Pulp Making 8 & 9 Pt. Indah Kiat Tbk Perawang, Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau, Pekanbaru.

- [16] Muchorski D. (2006) “Tensile properties of paper and paperboard (using constant rate of elongation apparatus) (Revision of T 494 om-01)”. Tensile properties of paper and paperboard.
- [17] Muttaqin Arif, B.I. (2019) “Telaah Kajian dan Literature Review Design of Experiment (DOE)”. *Journal of Advances in Information and Industrial Technology*, Vol.1, No.1., Hal. 33-40.
- [18] Montgomery, Douglas C. 2012. *Design and Analysis of Experiments*. 8th Edition. New York: John Wiley & Sons, Incorporated.
- [19] Soejanto, Irwan. 2009. *Desain Eksperimen dengan Metode Taguchi*. Edisi Pertama. Yogyakarta: Penerbit Graha Ilmu.
- [20] Triyono. (2007). Skripsi, Penentuan Setting Level Optimal Bending Strength Gypsum Interior Berpenguat Serat Cantula Menggunakan Desain Eksperimen Taguchi, Universitas Sebelas Maret, Surakarta.
- [21] Pahmi Lailatul., Sulistiowati, Emmy Dyah., Harsyah Lisa. (2022) “Analysis of Bottled Water Quality Control Using the FMEA Method and the Application of Kaizen (Case Study at PT. Lombok Pusaka Adam, Jelantik, Central Lombok)”. *Eigen Mathematics Journal*, Vol. 05, No. 01., Hal. 7-14.
- [22] Hisprastin Yasarah., Musfiroh Ida. (2021) “Ishikawa Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) sebagai Metode yang sering digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri”. *Majalah Farmasetika*, Vol. 6, No. 1., Hal. 1-9.
- [23] Somadi., Priambodo Seto, B., & Okarini Rimayanthi, P. (2020) “Evaluasi Kerusakan Barang Dalam Proses Pengiriman Dengan Menggunakan Metode Seven Tools”. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, Vol. 6, No. 1., Hal. 1-11.
- [24] Siregra Khawarita., Siregar Syahrul F., & Alfath Nurhikmah. (2018) “Integrasi Metode SQC (Statistical Quality Control) dan Taguchi dalam Upaya Peningkatan Kualitas Produk Kertas Rokok Di Pt. XYZ” Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada.

- [25] N. M. Sudri., Aniek Sri Handayani., Ratnawati., A.A. Septevani., M. E. Puspita, Y. A. Husnil., Y. Arifin., A.N. Syabila., & M. R. Z. Qois. (2023) “Blending Process of Cellulose Nanofiber/Polyvinyl Alcohol (NFC/PVA) For Paper Coating Application”. *Jurnal Sains Materi Indonesia*, Vol. 24, Issue 2., Hal. 105-116.
- [26] Krisnaningsih Erni., Gautama Pugy., & Syams Kholqy F. M. (2021) “Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Menggunakan Metode FTA dan FMEA”. *Jurnal InTent*, Vol. 4, No. 1.