

DAFTAR PUSTAKA

- Akinlabi Oyetunji & Nwafagu Nwigboj (2001, July 24) Effect of welding process, type of electrode and electrode core diameter on the tensile property of 304L austenitic stainless steel, Industrial Skills Training Centre (ISTC), (p) 210-222, November 28, 2019. <http://lejpt.academicdirect.org/>
- Anonim. 2013. *CSWIP (Certification Scheme Welding Inspector Personal) Level 2*. Cambridge. TWI.
- ASTM Standards: A370, The American Society For Testing And Material, 2001, Annual Book Of ASTM Standards.
- A. Suganda, (2009) *Teori Pengelasan*. Jakarta: Departemen Pendidikan Nasional.
- Callister, D. William. (2001). *Fundamentals of Materials science and engineering*. New York : John Wiley & Sons, Inc.
- Citrakara US, Yoto dan Widiyanti. Perbedaan Kekuatan Tarik Dan Jenis Patahan Sambungan Las Gmaw Baja Karbon Rendah (St 37) Akibat Proses Normalizing. *Jurnal Pendidikan Profesional*.
- Dadang, (2013). *Sifat Mekanis Bahan*. Semarang : Teknik Mesin. Universitas Diponegoro
- Daryanto. 2012. *Teknik Pengelasan*. Bandung : Alfabeta.
- Heri Sunaryo. 2008. *Teknik Pengelasan Kapal Jilid 2*. Jakarta : Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah Departemen Pendidikan Nasional.
- Dadang, (2013). *Sifat Mekanis Bahan*. Semarang : Teknik Mesin. Universitas Diponegoro.
- Fernando. Hengky (2017). Perbandingan karakteristik sifat mekanis ASTM A106 grade B dan ASTM A790 Hasil proses pengelasan GTAW yang diaplikasikan pada pipa Geothermal. *Jurnal Teknik Mesin*. Institut Teknologi Indonesia
- K. Ramkumar, (February 2016). Effect of optimal weld parameters in the microstructure and mechanical properties of autogeneous gas tungsten arc weldments of super-duplex stainless steel UNS S32750 5, pg. 356-365, VIT University, Vellore.

- Mega Sari. Dani (2010). Pengaruh suhu *preheating* pada hasil pengelasan GTAW terhadap sifat fisis dan mekanis *stainless steel* 304. Institut Teknologi Bandung.
- Mihzar, Susri, M noer, (2007). Pengaruh Mangan (Mn) terhadap ketangguhan dan creep stress rupture pada sambungan las SMAW pipa baja 15 Mo3 Header Boiler, Jurnal dinamis, Universitas Gajah Mada.
- Mikell. P. Groover, (2010). *Smithells Metals Reference Book*, 7th Edition, Butterworth-Heinerman, Oxford.
- Naryono, Suharyadi, (2012), laporan *Pengujian NDT dan DT. Hasil pengujian* : Laboraturium Teknik Mesin.
- Suharto. 1991. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Rineka Cipta.
- Suherman, Ambaritab R. M., & Simangunsong R. K.(2018) Pengaruh jenis elektroda E6013 pada pengelasan SMAW terhadap sifat fisis dan mekanis baja SA 106 grade B, jurnal Program Studi Teknik Mesin Politeknik Tanjungbalai.
- Widharto S. 2003. *Buku Petunjuk Kerja Las*. Jakarta : PT Pradnya Paramita
- Widharto S. 2007. *Menuju Juru Las Tingkat Dunia*. Jakarta : PT Pradnya Paramita.
- Wiryo Sumarto, Harsono & Okumura, Toshie. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT PradnyaParamita.