



**ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI BENANG
JENIS ULTHT19 30 MENGGUNAKAN METODE *RANK
POSITIONAL WEIGHT* DAN *KILBRIDGE-WESTER* DI PT.
KURABO MANUNGAL TEXTILLE (KUMATEX)**

SKRIPSI

Disusun Oleh:

Jhonson Panjaitan

1131600002

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA
SERPONG**

2020