

ABSTRAK

PT.Tridi Oasis Group adalah perusahaan daur ulang Indonesia yang dipimpin oleh seorang wanita, yang bertujuan untuk mengubah masalah dalam pengelolaan sampah menjadi peluang melalui daur ulang sampah plastik lokal menjadi bahan baku yang dapat digunakan dan berkualitas tinggi. PT.Tridi Oasis Group berfokus pada daur ulang PET (*polietilen tereftalat*) seperti botol plastik menjadi berbagai serpihan PET daur ulang berkualitas tinggi, yang dapat diubah menjadi kemasan dan tekstil yang berkelanjutan, memungkinkan pelanggan mengembangkan produk yang berkinerja, terlihat dan terasa lebih baik. Kualitas telah menjadi bagian yang sangat penting dalam proses produksi, Strategi yang dapat menjamin kualitas adalah strategi yang mampu menjaga kestabilan proses, sehingga proses dapat dikendalikan dengan tujuan untuk meminimalisasi produk cacat. Pada penelitian ini, dilatarbelakangi oleh produk reject yang paling dominan diantara yang lainnya yaitu *yellowish*. Setelah melakukan perhitungan menggunakan diagram pareto maka dapat diketahui bahwa Reject Yellowish merupakan jenis reject paling tinggi dengan persentase sebesar 32,2% dengan jumlah frekuensi reject sebesar 66.886 kg. oleh karena itu jenis Reject Yellowish termasuk dalam kategori paling berpengaruh dan akan dilakukan analisis. Setelah mencari faktor-faktor penyebab timbulnya reject *yellowish* menggunakan FMEA, terdapat faktor penyebab yang paling dominan yaitu pencampuran bahan kimia yang tidak merata. Oleh sebab itu penulis melakukan usulan perbaikan yang diantaranya adalah memberikan arahan pada operator agar paham mengenai cara pencampuran bahan kimia dan menggunakan alat ukur yang tepat. Ini bertujuan untuk mengurangi kesalahan-kesalahan pada saat bekerja sehingga dapat memperkecil jumlah reject *yellowish* pada saat proses produksi.

Kata Kunci : PT.Tridi Oasis Group, Kualitas, Diagram pareto, Reject *Yellowish*, FMEA, Usulan Perbaikan

ABSTRACT

PT.Tridi Oasis Group is an Indonesian recycling company led by a woman, which aims to turn problems in waste management into opportunities through recycling local plastic waste into usable and high quality raw materials. PT.Tridi Oasis Group focuses on recycling PET (polyethylene terephthalate) such as plastic bottles into a variety of high quality recycled PET flakes, which can be turned into sustainable packaging and textiles, enabling customers to develop products that perform, look and feel better. Quality has become a very important part in the production process, a strategy that can guarantee quality is a strategy that is able to maintain process stability, so that the process can be controlled with the aim of minimizing defective products. In this research, it is motivated by the most dominant reject product among others, namely yellowish. After calculating using Pareto diagram, it can be seen that Reject Yellowish is the highest reject type with a percentage of 32.2% with a total reject frequency of 66,886 kg. Therefore, the Reject Yellowish type is included in the most influential category and will be analyzed. After looking for the factors causing the yellowish reject using FMEA, there is the most dominant factor, namely the uneven mixing of chemicals. Therefore, the authors propose improvements, which include giving directions to operators to understand how to mix chemicals and use the right measuring tools. This aims to reduce errors during work so as to reduce the number of yellowish rejects during the production process.

Keywords : PT. Tridi Oasis Group, Quality, Pareto diagram, Reject Yellowish, FMEA, Proposed Improvement