

DAFTAR REFERENSI

- AWS D1 Committee on Structural Welding. (2002). Structural Welding codeSteel. Florida: American Welding Society.
- Gunadi. (2008). Teknik Body Otomotif. Jakarta: Departemen Pendidikan Nasional.
- Kobelco Welding Handbook. (2012). Japan: Kobelco Steel, Ltd., Welding business.
- Kou, S. (2002). Welding Metallurgy. New Jersey: John Wiley & Sons, Inc.
- Sepyanuri, I.L. (2013). Dasar-Dasar Pengelasan. Yogyakarta: Institut Sains & Teknologi AKPRIND.
- Ogbunnaofour C.K. (2016). The Effect of Welding Current and Electrode Types on Tensile Properties of Mild Steel. International Journal of Scientific & Engineering Research.
- Rizki Wahyudi (2013). Analisa Pengaruh Jenis Elektroda Pada Pengelasan SMAW Penyambungan Baja Karbon Rendah Dengan Baja Karbon Sedang Terhadap Tensile Strenght. Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Politeknik Negeri Lhokseumawe.
- Singh, Jodh.,&Bhinder,Surinder Singh. (2014). Effect of Welding Speed on Depth of Penetration During Arc Welding of Mild Steel Plates. India: Panjab University.
- Suharno., Harajanto, B., Wijayanto, D.S., Saputro, H., Basori. (2012). Modul Teknik Mesin dan Las. Surakarta: Fakultas Keguruan & Ilmu Pendidikan Universitas Sebelas Maret.
- Sukaini., Tarkina., Fandi. (2013). Teknik Las SMAW. Jakarta: Kementrian Pendidikan & Kebudayaan.
- Sunaryo, Hery. (2008). Teknik Pengelasan Kapal. Jakarta: Departemen Pendidikan Nasional.
- Trinova Budi Santoso (2015). Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Las SMAW Dengan Elektroda E7016. Teknik Mesin Universitas Negeri Malang.

Weman, K. (2003). *Welding Processes Handbook*. England: Woodhead Publishing Ltd.

Wiryo Sumarto, H. Toshi Okumura (1998). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Erlangga.

Y. Samir, Merchant. (2015). *Investigation on Effect of Heat Input on Cooling Rate and Mechanical Property (Hardness) Of Mild Steel Weld Joint by MMAW Process*. India: Fabrication Technology Department Bhavnagar Institute.

