

DAFTAR PUSTAKA

A. Buku

Sutalaksana, Iftikar.Z, Ruhana, A dan John, H, Tjakraatmadja Teknik Tata Cara Kerja. Jurusan Teknik Industri, Institut Teknologi Indonesia.

Walpole, Ronald.E Pengantar Statistik Edisi Ke-3. Penerbit PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.

B. Jurnal

Palada C. Keseimbangan Lini Produksi Pada PT. Pai. *Jurnal Inasea*. 2008; 9:14-22.

Purnomo H. *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu; 2004.

Ginting R. *Sistem Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu; 2007.

Baroto T. *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: Ghalia Indonesia; 2002.

Nasution AH, Prasetyawan Y. *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu; 2008.

Kumar, A., Chaudhary, G., Kalra, M., & Jha, B. K. (2014). Optimization of Cycle Time for Wire Harness Assembly – Line Balancing and Kaizen Approach, 3(8), 15324–15331.

Nurhasanah, N dan Jann Pratama S. (2012). Pengukuran Produktivitas Alur Produksi Menggunakan Metode Line Balancing Di Pd Sandang Jaya. *INASEA*, 13 (2), 109-123.

Suputra, I, G, N, O,. (2011). Penjadwalan Proyek Dengan *Precedence Diagram Method* (PDM) dan *Ranked Position Weight Method* (RPWM). *Ilmiah Teknik Sipil*, 15 (1).

Nasution, Arman H dan Yudha Prasetyawan. (2008). *Perancangan pengendalian produksi*, Yogyakarta: Graha Ilmu

Komarudin., Saputra, Rudi. Peningkatan Efisiensi dan Produktivitas Kinerja Melalui Pendekatan Analisis *Ranged Positional Weight Method* PT. X. *Teknik Industri, Institut Sains dan Teknologi Nasional*.