

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Merjani, A., & Kamil, I. (2021). Penerapan Metode Seven Tools Dan *PDCA* (Plan Do Check Action) Untuk Mengurangi Cacat Pengelasan Pipa. *PROFISIENSI: Jurnal Program Studi Teknik Industri*, 9(1), 124–131. <https://doi.org/10.33373/profis.v9i1.3313>
- [2] Anom Pancawati, N. L. P. (2022). Total Quality Management Dan Biaya Mutu: Meningkatkan Daya Saing Melalui Kualitas Produk. *Ganaya : Jurnal Ilmu Sosial Dan Humaniora*, 5(2), 185–194. <https://doi.org/10.37329/ganaya.v5i2.1674>
- [3] Senoaji, A. P., Kosasih, M., Nelfiyanti, N., & Puteri, R. A. M. (2020). Penerapan *PDCA* Dalam Meminimasi Defect Salah Varian Panel Dash Join Front Di Pt.Xyz. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 7(2), 81. <https://doi.org/10.24853/jisi.7.2.81-90>
- [4] Dengan, P., Ergonomi, P., Ukm, D. I., Khairudin, M. J., Purbasari, A., & Methalina, V. (2021). *Perancangan Meja Kerja Untuk Mengurangi Low Back Pain (Lbp) Pada Pekerja Bagian Proses*. 9(1).
- [5] Purbaningrum, S. P., Johannes, J., Imansuri, F., Salati, D., & Solih, E. S. (2023). Implementasi Jig Welding Untuk Meningkatkan Efisiensi Pengelasan Frame Base. *Journal of Community Services in Sustainability*, 2(1), 55–64. <https://doi.org/10.52330/jocss.v2i1.277>
- [6] Taufik, D. A. (2020). *PDCA* Cycle Method implementation in Industries: A Systematic Literature Review. *IJIEM - Indonesian Journal of Industrial Engineering and Management*, 1(3), 157. <https://doi.org/10.22441/ijiem.v1i3.10244>
- [7] Adriantantri, E., Indriani, S., & Saifulloh, R. (2023). Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan Metode Quality Control Circle (QCC) dan Plan, Do, Check, Action (*PDCA*). *Prosiding SENIATI*, 7(2), 225–229. <https://doi.org/10.36040/seniati.v7i2.8058>
- [8] Putrawangsa, D., Caniago, A., Aprilio, S., & Yogasara, T. (2022). Application of *PDCA* Method in Improving the Quality of Valve Production. *Eduvest - Journal of Universal Studies*, 2(8), 573–586. <https://doi.org/10.59188/eduvest.v2i8.551>
- [9] Raza, M., Malik, A. A., & Bilberg, A. (2021). *PDCA* integrated simulations enable effective deployment of collaborative robots: Case of a manufacturing SME. *Procedia CIRP*, 104(March), 1518–1522.

<https://doi.org/10.1016/j.procir.2021.11.256>

- [10] Ansori, F. A., & Gusniar, I. N. (2023). Penerapan Metode Seven Tools pada Pengendalian Kualitas Produk Cacat di PT. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(2), 5970–5978. <https://doi.org/10.32672/jse.v8i2.5991>
- [11] Nursyamsi, I., & Momon, A. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Seven Tools untuk Meminimalkan Return Konsumen di PT. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, 7(1), 2701–2708. <https://doi.org/10.32672/jse.v7i1.3878>
- [12] Permono, L., Salmia, L. A., & Septiari, R. (2022). Penerapan Metode Seven Tools Dan New Seven Tools Untuk Pengendalian Kualitas Produk (Studi Kasus Pabrik Gula Kebon Agung Malang). *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 5(1), 58–65.
- [13] Sumatera, H. W., Marlina, W. A., Arasid, D. W., Produk, T. D., & Puluh, K. L. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Seven Tools Di Usaha Gula Aren Saka Halaban Sumatera Barat Quality Control Analysis Using The Seven Tools Method In Saka Aren Sugar Business Terdapat berbagai metode pengendalian yang dapat digunaka. *Integrasi: Jurnal ...*, 09(01). <https://jurnal.um-palembang.ac.id/integrasi/article/view/7619>
- [14] Ishac, A., Simanjuntak, E., & Sinaga, N. (2021). Perancangan Jig and Fixture Pengelasan Untuk Mencegah Distorsi Pada Saat Pengelasan Rangka Depan Maung 4X4. *Jurnal Teknik Mesin S-I*, 9(4), 483–490.
- [15] Rasyid, D., & Hartini, S. S. (2024). Analisis Perancangan Kursi Ergonomi Untuk Mengurangi Keluhan Otot Pada Pekerja Fungsi Human Capital PT. Pertamina Trans Kontinental Jakarta Pusat. *Industrial Engineering Online Journal*, 13(3).