



INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA

**PENERAPAN METODE *SIX SIGMA* DAN FMEA UNTUK MENINGKATKAN
KUALITAS PRODUK PADA PROSES PRODUKSI *BRACKET*
(STUDI KASUS PADA PT. XYZ)**

SKRIPSI

Disusun Oleh:

BRYAN SANDY ALFARESHQI

1132100026

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA

TANGERANG SELATAN

2025