

DAFTAR PUSTAKA

- Cosiansi, F. (2016). *ISPET : Interface Sintering Process Enhanced Technology*.
- Csak, M. (2024, September 15). Apa itu kawat lemah pada mesin bonding. (B. A. Putra, Pewawancara)
- Eris, K. (2011, Desember 24). *Fishbone Diagram dan Langkah - langkah Pembuatannya*. Diambil kembali dari <https://eriskusnadi.com>
- Florens, F., Anne, G., Martin, H., Bernhard, C., Golta, K., & Torsten, D. (2024). Effect of The Loop Forming Process on The Lifetime of Aluminium Heavy Wire Bonds Under Accelerated Mechanical Testing. *TH Widau, Hochschulring 1, Germany; TU Berlin Strabe*.
- Indriyo. (1991). *Sistem Perencanaan dan Pengendalian Produksi* (Pertama ed., Vol. I). Yogyakarta.
- Iruma. (2023, April 27). *Apa yang dimaksud dengan kawat pengikat?* Diambil kembali dari Nippon Micrometal Corporation: <https://www.nmc-net.co.jp/en/about/wire/>
- K, B., J, Z., & T, C. (2024). Selected Properties of Aluminium Ultrasonic Wire Bonded with Nickel - Plated Steel Substrate for 18650 Cylindrical Cells. *Journal of Advanced Joining Processes*.
- Marcel, S., Yi, F. T., Ralf, S., Pietro, B., Mario, S., & Jorg, F. (2024). Testing and Simulation of Lifetime for Wire Bond Interconnections with Varying Bond Foot Angle. *Institute for Factory and Productions System (FAAPS); Friedrich-Alexander-Universit"at Erlangen-Nürnberg, Germany; Siemens AG, Erlangen, Germany*.
- Putra, B. A. (2024). *Dok. Pribadi*. Cegled.
- Srivastav, A. K. (2023, Juli 5). *Berapa Persentase Perubahannya ?* Diambil kembali dari WallStreatMojo: <https://www.wallstreetmojo.com/percentage-change-formula>
- Supriyanto, Refdilzon, Y., & Hery, I. (2013). ANALISA TINGGINYA BROKEN WIRE DI MESIN WIRE BOND UNTUK PENINGKATAN PRODUKTIVITAS DENGAN PENDEKATAN METODE FISHBONE DIAGRAM. *PROFESIENSI*, 130-137.
- Zaliman, S., Vithyacharan, R., Rajendaran, V., Nazuhusna, K., & Nooraihan, A. (2013). Wire Bond Shear Test Simulation On Flat Surface Bond Pad. *International Conference On Innovation, Management and Technology Research, (ICIMTR)*.