



INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA

**USULAN PENGENDALIAN KETIDAKSESUAIAN DI LINI
FILLING
DENGAN PENDEKATAN SEVEN TOOLS PADA PT.XYZ**

SKRIPSI

**LEONARDO CAESAR
113.182.0010**

**TEKNIK INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA
TANGERANG SELATAN
2022**



INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA

**USULAN PENGENDALIAN KETIDAKSESUAIAN DI LINI
FILLING
DENGAN PENDEKATAN SEVEN TOOLS PADA PT.XYZ**

SKRIPSI

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh
Gelar Sarjana Teknik (ST) dalam Ilmu Teknik Industri

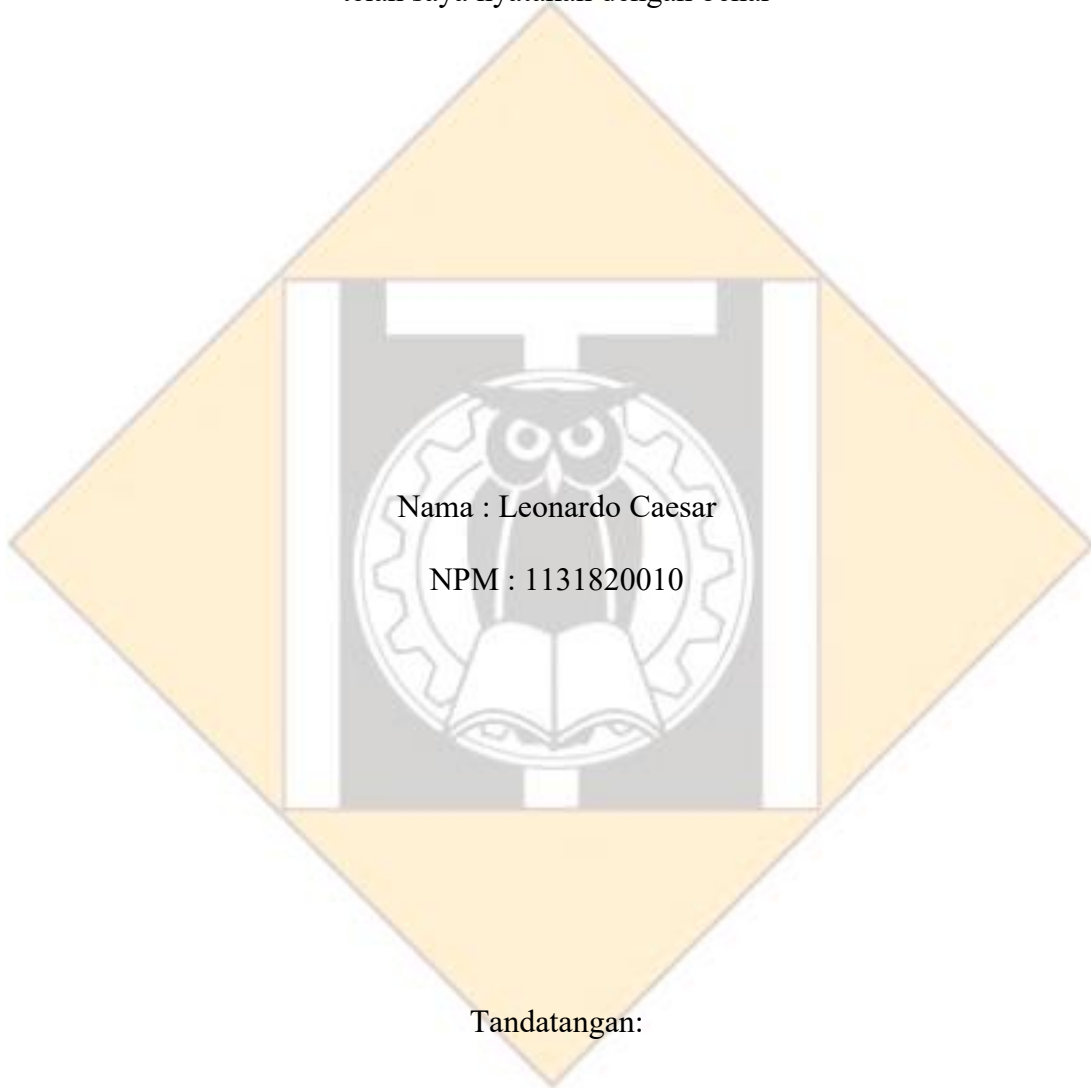
LEONARDO CAESAR
113.182.0010

**TEKNIK INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA
TANGERANG SELATAN**

2022

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri,
dan seluruh sumber yang dikutip maupun dirujuk
telah saya nyatakan dengan benar



Tandatangan:

29 Juli 2022

SURAT KETERANGAN LAYAK SIDANG

Yang bertanda tangan di bawah ini adalah Dosen Pembimbing Skripsi Program Studi Teknik Industri, Institut Teknologi Indonesia

Nama : Leonardo Caesar
Nomor Pokok : 113.182.0010
Program Studi : Teknik Industri
Perguruan Tinggi : Institut Teknologi Indonesia

Telah memenuhi syarat kelayakan untuk menempuh Sidang Skripsi

Skripsi Dengan Judul :

USULAN PENGENDALIAN KETIDAKSESUAIAN DI LINI *FILLING* DENGAN
PENDEKATAN SEVEN TOOLS PADA PT.XYZ

Serpong, 17 Juli 2022
Pembimbing Tugas Akhir

(Ir.Yenny Widianty R.W,M.T,IPU,ASEAN.Eng)

HALAMAN PENGESAHAN

Skripsi ini diajukan oleh:

Nama : Leonardo Caesar
NPM : 1131820010
Program Studi : Teknik Industri - Institut Teknologi Indonesia
Judul : Usulan Pengendalian Ketidaksesuaian di Lini *filling* Dengan Pendekatan
Seven Tools

Telah berhasil dipertahankan dihadapan Dewan Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri Institut Teknologi Indonesia

DEWAN PENGUJI

Pembimbing : Ir.Yenny Widianty R.W,M.T,IPU,ASEAN.Eng (.....)
Penguji I : (.....)
Penguji II : (.....)
Penguji III : (.....)

Ditetapkan di : Serpong
Tanggal :

**KETUA PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA**

(Ir. Dra. Ni Made Sudri, M.M, M.T, IPM)

KATA PENGANTAR

Puji serta syukur peneliti panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa yang sudah memberikan berupa kesehatan dan kesempatan yang menjadikan peneliti bisa merampungkan penelitian skripsi ini.

Laporan penelitian skripsi ini berjudul **“USULAN PENGENDALIAN KETIDAKSESUAIAN DI LINI *filling* DENGAN PENDEKATAN SEVEN TOOLS PADA PT.XYZ”**. Kerja praktek ini sudah peneliti laksanakan untuk memenuhi persyaratan dalam menyelesaikan program pendidikan Strata (S-1) pada Fakultas Teknik program studi Teknik Industri Institut Teknologi Indonesia.

Tujuan dari kerja praktek ini ialah untuk memantapkan teori dan praktek yang sudah dipelajari di kampus dan mampu menyelesaikan dengan serta mengaplikasikannya di lapangan.

Sesuai dengan judul laporan ini, peneliti hanya membahas mengenai pengendalian kualitas dari ketidaksesuaian yang terjadi di lini *filling* yang dilakukan pada proses produksi minuman *ready to drink* dengan menggunakan fungsi *seven tools* .

Dalam proses pembuatan laporan ini tidak lupa peneliti dengan segala kerendahan hati ingin menghanturkan terima kasih kepada banyak pihak yang memberikan dorongan semangat mulai dari awal sampai laporan ini dapat terselesaikan. Ucapan terima kasih ini peneliti tujukan kepada:

1. Ibu Ir.Yenny Widianty R.W,M.T,IPU,ASEAN.Eng selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek dengan kesabarannya dan telah berkenan meluangkan waktu, tenaga, dan pikiran dalam memberikan arahan, bimbingan dan nasehat yang sangat membangun selama penyusunan Laporan penelitian Skripsi
2. Ibu Ir. Dra. Ni Made Sudri, M.M, M.T, IPM selaku Kepala Program Studi Teknik Industri.
3. Bapak Gama selaku Asisten Manager Laboratorium, serta seluruh rekan-rekan laboratorium QC *In-line* yang memberikan bimbingan dan dukungan selama proses penelitian.

4. Orang tua yang selalu memberikan dukungan peneliti baik doa, nasehat, dan secara moril maupun materil.
5. Teman-teman Teknik Industri tahun angkatan 2018 yang selalu memberikan semangat dan dukungan.
6. Semua pihak yang terlibat dan telah membantu proses penyusunan Laporan Skripsi ini.

Peneliti sangat menyadari bahwasanya laporan ini masih sangat jauh dari kesempurnaan dengan segala kekurangan. Untuk itu peneliti mengharapkan adanya kritik serta saran yang membangun dari berbagai pihak demi kesempurnaan dari laporan Skripsi ini.

Akhir kata peneliti berharap, semoga laporan ini bisa memberikan manfaat bagi rekan-rekan mahasiswa-mahasiswi dan pembaca untuk menambah wawasan dan berguna untuk solusi masalah yang sejenis.

Bogor, 15 Mei 2022

Leonardo Caesar
(1131820010)

HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI SKRIPSI UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai civitas akademika Institut Teknologi Indonesia, saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Leonardo Caesar

NPM : 1131820010

Program Studi : Teknik Industri

Jenis Karya : Tugas Akhir/Skripsi

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Institut Teknologi Indonesia Hak Bebas Royalti Noneksklusif (*Non-exclusive Royalty Free Right*) atas karya ilmiah saya yang berjudul:

Usulan Pengendalian Ketidaksesuaian di Lini *Filling* Dengan Pendekatan *Seven Tools* Pada PT.XYZ

Beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Noneksklusif ini Institut Teknik Indonesia berhak menyimpan, mengalik media/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat dan mempublikasikan Skripsi saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di: Tangerang Selatan

Tanggal 15 Mei 2022

Yang Menyatakan

(Leonardo Caesar)

