

## DAFTAR PUSTAKA

- Saputra, Andika Dian. 2019. Analisa Penurunan *Reject* 'Produk Bead Forming' Di Departemen Material PT. GTD Menggunakan Metode DMAIC (*Define, Measure, Analyze, Improve, Control*). Jakarta. Universitas Mercu Buana
- Alfianto, Yanuar. 2019. Analisis Penyebab Kecacatan Produk *Weight A Handle* Menggunakan Metode *Fault Tree Analysis* dan *Failure Mode and Effect Analysis* sebagai Rancangan Perbaikan Produk. Jakarta Barat. Institut Sains dan Teknologi
- Setyanisha, 2012. Usulan Upaya Penurunan Jumlah *Reject* Produk Akibat *Defect* Pada Lini Kemas Lipstick EMC Dengan Pendekatan Metode *Six Sigma*. Serpong. Institut Teknologi Indonesia
- Yohanes, Antoni., Ekoanindyo, Firman Ardiansyah. 2021. Analisis Perbaikan Untuk Mengurangi *Defect* Pada Produk Pelindung Tangan dengan Pendekatan *Lean Six Sigma*. Semarang. Universitas Stikubank
- Rusdinar, Eka. 2021. Perbaikan Proses Melalui Analisis Pengendalian Kualitas Kemasan *Reject* Pada Mesin *Auto Packing (Cartoning)* Di PT.XYZ. Serpong. Institut Teknologi Indonesia
- Wicaksono, Tri. 2021. Metode *Six Sigma* Dalam Perbaikan Cacat Botol pada Produk *Personal Care Six Sigma Method in Repairing Bottle Defect in Personal Care Products*. Depok. Politeknik Negeri Jakarta
- Kholil, M., Oktaandhini, Dhita Savira., & Suparno, Adizty. 2020. Lean Six Sigma Untuk Mengurangi Waste Pada Produksi Tablet Coating A. Jakarta. Universitas Mercu Buana

- Kartini, Nuri. 2019. Pendekatan Six Sigma Untuk Mengurangi Produk Cacat Pada Produksi Botol di CV. XYZ. Cirebon. Universitas Muhammadiyah Cirebon
- Mulyana, Hikmat. Surbakti, Nurhayati. 2018. Menurunkan Problem Reject Pinhole di Peroses dengan Konsep DMAIC di PT. XYZ. Bekasi. Universitas Presiden
- Aulawi, Hilmi. Maulana, Iqbal Try. 2019. Pengendalian Kualitas Produksi dengan Menggunakan Metode *Six Sigma*. Garut. Sekolah Tinggi Teknologi Garut