

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini berisikan kesimpulan dari seluruh hasil penelitian yang telah dilakukan dan saran yang dapat diberikan serta tindakan rekomendasi dalam pencapaian perbaikan dan masukan dalam pengambilan keputusan yang diharapkan akan ditindaklanjuti untuk melakukan perbaikan di masa yang akan datang.

6.1. Kesimpulan

1. Kondisi aktual berdasarkan perhitungan tingkat produktivitas sebelum dilakukan perbaikan adalah 214.25 pada setiap *man power* dengan 8 *man power* dan kondisi aktual berdasarkan perhitungan tingkat efisiensi lini pada proses produksi sabun bayi sebelum perbaikan adalah 79.46%
2. Setelah dilakukan time study, diketahui bahwa waktu siklus untuk operator 1 dapat digabung dengan operator 2 sehingga jumlah *man power* dapat berkurang dari 8 orang menjadi 7 orang.
3. Setelah perbaikan, target tingkat peningkatan produktivitas pada proses produksi sabun bayi menjadi 244.85 pada setiap *man power* dengan jumlah 7 *man power*, produktivitas dilakukan dengan melakukan efisiensi sumber daya atau mengoptimalkan input namun dengan output tetap dan tingkat efisiensi lini akan mempunyai target meningkat menjadi 90.8% setelah perbaikan. Hal tersebut karena dilakukan pemerataan kerja pada lini produksi sabun bayi setelah dilakukan pengurangan *man power*.

6.2. Saran

Penelitian ini masih terdapat beberapa kekurangan sehingga diperlukan saran yang dapat dilakukan pada penelitian selanjutnya yaitu:

1. Saran bagi perusahaan yaitu agar dapat memastikan standarisasi kerja dapat berjalan dengan baik, karena standarisasi kerja perlu dijalankan dengan baik agar pekerjaan dapat berjalan sesuai dan dapat meminimasi

waste sehingga target peningkatkan produktivitas dapat tercapai.

2. Saran penelitian selanjutnya untuk topik yang sama yaitu dengan memperhatikan beban kerja operator pada kondisi awal sebagai pertimbangan untuk meningkatkan produktivitas serta menghitung beban kerja operator pada kondisi setelah dilakukan proses dan juga memastikan semua *kaizen* dapat diimplementasikan dengan berkoordinasi pada bagian *engineering*, *quality control*, dan *maintenance* untuk mengimplementasikan *kaizen* tersebut.
3. Pengambilan data lagi sehingga dapat diketahui faktor – faktor yang dapat ditingkatkan dari aktivitas elemen kerja tersebut dan waktu siklus akhir serta waktu yang dibagi per elemen kerja mempunyai jumlah waktu yang sama.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini berisikan kesimpulan dari seluruh hasil penelitian yang telah dilakukan dan saran yang dapat diberikan serta tindakan rekomendasi dalam pencapaian perbaikan dan masukan dalam pengambilan keputusan yang diharapkan akan ditindaklanjuti untuk melakukan perbaikan di masa yang akan datang.

6.1. Kesimpulan