

DAFTAR PUSTAKA

- Sutrisno, Edy.. (2016). Manajemen Sumber Daya Manusia. Jakarta: Kencana Prenada Media Group.
- Nakajima, S., (1988). Introduction to Total Productive Maintenance, Productivity Press Inc, Portland, p. 21.
- Saiful, Rapi, A., & Novawanda, O. (2014). Pengukuran Kinerja Mesin Defekator I dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (Studi Kasus pada PT. Perkebunan XY).
- Putra, H. N., Subukti, A., & Rachmad, A. N. (2017). Analisis risiko menggunakan metode FMCEA dan metode topsiis untuk penentuan prioritas perbaikan pada steam turbine di perusahaan pembangkit listrik tenaga panas bumi. Proceeding 1st Conference on Safety Engineering and Its Application. Suarabaya, Indonesia: Program Studi D4 Teknik Keselamatan dan Kesehatan Kerja - Politeknik Perkapalan Negeri .
- Vankatesh, J. (2007). An Introduction to Total productive Maintenance (TPM), Article: http://www.plant-maintenance.com/articles/tpm_intro.pdf
- Iswanto Apri Heri. (2008). Karya Tulis Manajemen Pemeliharaan Mesin-Mesin Produksi. 8-13
- Kemenperin. (2020).
- Amirullah dan Rindyah Hanafi. 2002. Pengantar Manajemen Produksi, Edisi Pertama, Cetakan Pertama, Penerbit Graha Ilmu, Yogyakarta.
- Nachnul Ansori, A., and M. Imron Mustajib. "Sistem Perawatan Terpadu (Integrated MaintenanceSystem)." Yogyakarta: Graha Ilmu.,2013.
- Hasriyono, Miko.“Evaluasi Efektivitas Mesin dengan Penerapan Total Productive Maintenance (Studi Kasus : PT. Hadi Baru)”. Tugas akhir Universitas Sumatera Utara. 2009.
- Riyanto, Agus, and Muhammad Iqbal Rifky. “Analisis Efektivitas Mesin-Mesin Pembuatan Produk Assp Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness Dan Fault Tree Analysis Di Pt. Xyz.” INAQUE: Journal of Industrial & Quality Engineering 7, no. 2 (2019): 31–39.
- Mukhlis, Ade, Shoutul Ahlaq, Dadi Cahyadi, and Firdanis Setyaning Handika. “ANALISA PERAWATAN MESIN PULPER MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) Bulan Mar-16 Apr-16

- May-16 Jun-16 Jul-16 Aug-16 Sep-16 Oct-16 Nov-16 Dec-16 Jan-17 Feb-17
 Processed Jam Kerja Planed Loading Breakdown Reject Amount Mesin
 Downtime T” 3, no. 2 (2017): 49–54.
- Idris, I., Sari, R. A., Wulandari, & U, W. (2016). Pengendalian Kualitas Tempe Dengan Metode Seven Tools. *Teknovasi*, 3(1), 66–80.
- Santoso, E., & Fitri, F. (2010). Penerapan Metode Sqc (Statistical Quality Control) Untuk Peningkatan Kualitas Proses Assembly Sidm Di Pt Ieipenerapan Metode Sqc (Statistical Quality Control) Untuk Peningkatan Kualitas Proses Assembly Sidm Di Pt Iei. *Industrial and Systems Engineering Assessment Journal (INASEA)* - Discontinued, 11(2), 103–114. Septiani
- Nawawi, M. (2017). Analisis Peningkatan Produktivitas Pada Line Custrad Dengan Menurunkan Six Big Loss Menggunakan Metode TPM & FMEA Di PT. SFI Cikarang
- D.H. Stamatis. (2010). THE OEE PRIMER UNderstanding Overall Equipment Effectiveness, Reallibility and Maintanabillity (1 Pap/Cdr). Productivity Press.
- Press, D. (2003). Guidelines for Failure Mode and Effects Analysis (FMEA), for *Automotive, Aerospace, and General Manufacturing Industries*. In *Guidelines for Failure Mode and Effects Analysis (FMEA), for Automotive, Aerospace, and General Manufacturing Industries*.