

BAB 5

KESIMPULAN

Berdasarkan percobaan *electroplating* dan pengujian yang telah dilakukan serta analisis dan pembahasan variasi kuat arus paling besar memberikan dampak dari peningkatan ketebalan, untuk mendapatkan hasil pelapisan yang optimal pada spesimen berukuran $0,34\text{dm}^2$ dengan menggunakan temperatur 40°C dan waktu pencelupan 192 detik bisa menggunakan kuat arus 324 A sehingga akan mendapatkan hasil ketebalan lapisan $0,22\mu$. Variasi waktu pencelupan juga cukup berpengaruh pada hasil ketebalan lapisan chrome, semakin lama pencelupan semakin tebal lapisan chrome yang menempel, variasi temperatur dengan waktu pencelupan yang sama tidak menampakkan hasil perubahan ketebalan yang signifikan tetapi semakin panas larutan elektrolit semakin cepat proses pelapisan terjadi. Penggunaan kuat arus lebih dari 684 A dan proses pencelupan lebih dari 267 detik dapat menyebabkan terjadinya kegagalan atau *over plating* pada hasil pelapisan.