



**ANALISIS KAPASITAS PRODUKSI PADA PRODUK JOINT L DOWN TUBE
K15G DENGAN MENGGUNAKAN METODE *CAPACITY REQUIREMENT*
PLANNING (CRP) DI PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA**

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh :
Akhmad Khusni Muamar
1131800049

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA
SERPONG
2022**



**ANALISIS KAPASITAS PRODUKSI PADA PRODUK JOINT L DOWN TUBE
K15G DENGAN MENGGUNAKAN METODE *CAPACITY REQUIREMENT
PLANNING* (CRP) DI PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh
Gelar Sarjana Teknik (ST) dalam Ilmu Teknik Industri

Disusun Oleh :

Akhmad Khusni Muamar

1131800049

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA
SERPONG**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

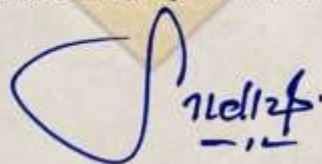
Telah Disahkan dan Disetujui Sebagai Skripsi
Untuk Memenuhi Syarat Memperoleh Gelar Sarjana Program Studi Strata-1
Program Studi Teknik Industri
Institut Teknologi Indonesia

Dengan Judul :

**ANALISIS KAPASITAS PRODUKSI PADA PRODUK JOINT L DOWN TUBE
K15G DENGAN MENGGUNAKAN METODE *CAPACITY REQUIREMENT
PLANNING (CRP)* DI PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA**

Serpong, 19 Agustus 2022

Menyetujui, Ketua Program Studi Teknik Industri
Institut Teknologi Indonesia



Dra. Ni Made Sudri, MM, MT

Ketua Program Studi Teknik Industri
Institut Teknologi Indonesia

LEMBAR PENGESAHAN

Telah Disahkan dan Disetujui Sebagai Skripsi
Untuk Memenuhi Syarat Memperoleh Gelar Sarjana Program Studi Strata-1
Program Studi Teknik Industri
Institut Teknologi Indonesia

Dengan Judul :

**ANALISIS KAPASITAS PRODUKSI PADA PRODUK JOINT L DOWN TUBE
K15G DENGAN MENGGUNAKAN METODE *CAPACITY REQUIREMENT
PLANNING (CRP)* DI PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA**

Serpong, 19 Agustus 2022

Menyetujui, Ketua Program Studi Teknik Industri
Institut Teknologi Indonesia



Dr. Ir. Linda Theresia, MT

Dosen Pembimbing Tugas Akhir
Institut Teknologi Indonesia

HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir ini diajukan oleh :

Nama : Akhmad Khusni Muamar

NRP : 1131800049

Program Studi : Teknik Industri – Institut Teknologi Indonesia

Judul : Analisis Kapasitas Produksi Pada Produk Joint L Down Tube K15G
Dengan Menggunakan Metode *Capacity Requirement Planning* (CRP)
Di PT. Intermesindo Forging Prima

Telah berhasil diperhatikan dihadapan Dewan Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri Institut Teknologi Indonesia.

DEWAN PENGUJI

Pebimbing : Dr. Ir, Linda Theresia, MT

Penguji I : Dra. Ni Made Sudri, MM, MT, IPM

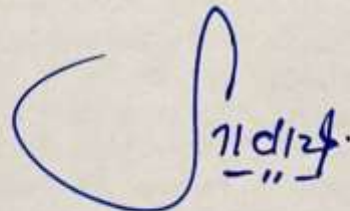
Penguji II : Mega Bagus Herlambang, ST, MT, Ph.D

Penguji III : Ir. Yenny Widianty, MT, IPU, Asean_Eng

Ditetapkan di : Serpong, Tangerang Selatan

Tanggal : 19 Agustus 2022

KETUA PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI



(Dra. Ni Made Sudri, MM, MT)

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

Tugas akhir ini adalah hasil karya sendiri,
Dan seluruh sumber yang dikutip maupun dirujuk
Telah saya nyatakan dengan benar

Nama : Akhmad Khusni Muamar

NRP : 1131800049

Tandatangan :



Tanggal : 19 Agustus 2022

HALAM PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai civitas akademika Institut Teknologi Indonesia, saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Akhmad Khusni Muamar

NRP : 1131800049

Program Studi : Teknik Industri

Jenis Karya : Skripsi

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Institut Teknologi Indonesia Hak Bebas Royalti Noneklusif (Non-exclusive Royalty Free Right) atas karya ilmiah saya yang berjudul. :

Analisis Kapasitas Produksi Pada Produk Joint L Down Tube K15G Dengan Menggunakan Metode *Capacity Requirement Planning* (CRP) Di PT. Intermesindo Forging Prima

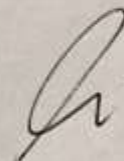
Beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Noneklusif ini Institut Teknologi Indonesia berhak menyimpan, mengalih media atau formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (database), merawat, dan mempublikasikan Tugas Akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis atau pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di: Serpong

Pada tanggal 19 Agustus 2022

Yang menyatakan



(Akhmad Khusni Muamar)

KATA PENGANTAR

Puja dan puji syukur penulis ucapkan kepada Allah SWT karena dengan rahmat dan hidayah-nya laporan Tugas Akhir ini berhasil diselesaikan dengan baik dan tepat pada waktunya. Tujuan dari pembuatan laporan Tugas Akhir ini adalah untuk memenuhi persyaratan akademis dalam menyelesaikan jenjang pendidikan Srata-1 (S-1) Pada Program Studi Teknik Industri, Institut Teknologi Indonesia dengan judul “**ANALISIS KAPASITAS PRODUKSI PADA PRODUK JOINT L DOWN TUBE K15G DENGAN MENGGUNAKAN METODE *CAPACITY REQUIREMENT PLANNING (CRP)* DI PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA**”

Dalam penyusunan laporan Tugas Akhir ini, penulis banyak mendapat bantuan dan dukungan dari berbagai pihak sehingga pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada :

1. **Kedua Orang Tua** serta keluarga besar yang selalu memberikan semangat, doa, dan perhatian hingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek ini.
2. **Ibu Dra Ni Made Sudri MM,MT** selaku Ketua Program Studi Teknik Industri, Institut Teknologi Indonesia.
3. **Ibu Dr. Ir Linda Theresia, MT** selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah berkenaan memberikan bimbingan dan arahan yang sangat bermanfaat sehingga laporan Tugas Akhir ini dapat terselesaikan.
4. **Bapak Syahrudin** selaku HRD & GA PT. IMPF yang telah memberikan kesempatan penulis untuk melakukan penelitian Tugas Akhir di PT. IMPF.
5. **Bapak Didi Faried** selaku pembimbing lapangan di PT. IMPF.
6. **Admin dan Staff Quality Control PT. IMPF terutama Bapak Ahmad Surury, Mas Adit dan Ibu Juita**, yang telah memberikan pengarahan dan ilmu serta pengalamannya selama di pabrik.
7. **Operator Produksi di bagian Forging, Machining, Enggining dan QC Sortir** yang telah memberikan ilmu, pengetahuan, dan pengalaman selama melaksanakan magang disini.
8. **BPH HMTI ITI Periode 2020-2021** yang telah membantu dan menghibur penulis selama mengerjakan laporan Tugas Akhir.
9. **Euis Novita Putri** yang telah membantu dalam menyelesaikan Tugas Akhir.

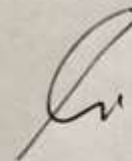
10. **Alumni Teknik Industri ITI** yang telah memberikan masukan, sharing, saran dan nasihat kepada penulis selama penyusunan Tugas Akhir.
11. **Pihak Lainnya** yang telah membantu dan menghibur serta memberikan motivasi kepada penulis yang tidak dapat disebutkan satu per satu.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih banyak kekurangan untuk segala kritik dan saran yang sifatnya membangun, penulis menerima sebagai upaya demi perbaikan dan proses pembelajaran yang lebih baik lagi.

Besar harapan penulis, semoga hasil penulisan ini dapat memberikan informasi atau pengetahuan bagi penulis dan pihak lain yang membaca laporan Tugas Akhir ini.

Serpong, 19 Agustus 2022

Penulis



Akhmad Khusni Muamar

1131800049