

DAFTAR PUSTAKA

- Adeppa. (2015). *A Study on Basics of Assembly Line Balancing*. 294–297.
- Anugerah, R., Puteri, M., & Sudarwati, W. (2016). Pengukuran Line Balancing dan Simulasi ProModel di PT. Caterpillar Indonesia. *Integrasi Sistem Industri*, 3(2), 15–21.
- Azwir, H. H., Aryanto, K. C., & Oemar, H. (2020). Analisis Line Balancing pada Line x cc Machining Department di Perusahaan Otomotif untuk Peningkatan Kapasitas Produksi. *Jurnal IPTEK*, 24(1), 27–36.
<https://doi.org/10.31284/j.ipitek.2020.v24i1.703>
- Azwir, H. H., & Pratomo, H. W. (2017). Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus: PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(1), 57. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v6i1.2428.57-64>
- Bakhtiar E, M. A., & Susilo, H. (2020). Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Yang Optimal. *JURNAL PILAR TEKNOLOGI: Jurnal Ilmiah Ilmu Ilmu Teknik*, 5(1), 44–52.
<https://doi.org/10.33319/piltek.v5i1.46>
- Baroto, T, G. I. (2002). *Perencanaan dan pengendalian produksi*.
- Chutima.P. (2020). Research Trends and Outlooks in assembly Line balancing problems. *Engineering*, 93–134.
- Fitri, M., Adelino, M. I., & Apuri, M. L. (2022). Analisis Line Balancing Untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produksi Perakitan. *Rang Teknik Journal*, 5(2), 295–300. <https://doi.org/10.31869/rtj.v5i2.3223>
- Gasperz, P. G. P. U. (2004). *Production Planning and Inventory Control*.
- Ghufron, G. (2020). Analisis Pendekatan Line Balancing Menggunakan Metode Ranged Position Weights, Largest Candidate Rule Dan J-Wagon Pada Proses Produksi Kaus Sabrina Collection. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 8(1), 1–6.
<https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v8i1.8065>
- Kurniawan, H., Garchia, C. H., Ayucitra, A., & Antaresti. (2017). Jurnal Ilmiah Widya Teknik. *Ilmiah Widya Teknik*, 16(1), 26–31.
- Panudju, A. T., Panulisan, B. S., & Fajriati, E. (2018). Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (Line Balancing) dengan Metode Ranked Position Weight (RPW) pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit di PT. Tong Hong Tannery

- Indonesia Serang Banten. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2), 70–80.
- Prabowo, R. (2016). PENERAPAN KONSEP LINE BALANCING UNTUK MENCAPAI EFISIENSI KERJA YANG OPTIMAL PADA SETIAP STASIUN KERJA PADA PT. HM. SAMPOERNA Tbk. *Jurnal IPTEK*, 20(2), 9. <https://doi.org/10.31284/j.iptek.2016.v20i2.25>
- Setyawan, D., Soegiharto, S., Agus, J., Industri, J. T., Surabaya, U., & Kalirungkut, R. (2012). *Perbaikan Sistem Produksi Dengan Metode Line Balancing Pada Perusahaan Pembuat Mesin Pertanian PT Agrindo Di Gresik Di era globalisasi saat ini daya saing di dunia pabrik manufaktur semakin ketat , setiap perusahaan akan berusaha semaksimal mungkin untuk .* 1(1), 1–15.

