

DAFTAR PUSTAKA

- Aristriyana, E., & Fauzi, R. A. (2022). ANALISIS PENYEBAB KECACATAN PRODUK DENGAN METODE FISHBONE DIAGRAM DAN FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS (FMEA) PADA PERUSAHAAN ELANG MAS SINDANG KASIH CIAMIS. *Jurnal Industrial Galuh*, 4(2), 75-85.
- Mitra, A. (2016). *Fundamentals of quality control and improvement*. John Wiley & Sons.
- Murjana, L. (2022). ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS CRUDE PALM OIL (CPO) DENGAN MENGGUNAKAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) PADA PT. SAPTA KARYA DAMAI KALIMANTAN TENGAH (Doctoral dissertation, UPN Veteran Jawa Timur).
- Faizuddin, M., Poniman, P., & Jumi, J. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dalam Upaya Mengendalikan Tingkat Kerusakan Produk Ekspor Di PT. Asia Pacific Fibers, TBK Kaliwungu. *JOBS (Jurnal Of Business Studies)*, 1(1).
- Hernawan, A., & Mahbubah, N. A. (2021). Integrasi Statistical Process Control dan Failure Mode And Effect Analysis Guna Meminimalisasi Defect Pada Proses Produksi Pipa PVC. *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, dan Material*, 5(2), 65-76.
- Wardhani, S. E. (2022). Perbaikan Kualitas Produk Jeriken Menggunakan Metode SPC dan FMEA di PT. XYZ. *Jurnal SENOPATI: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 4(1), 11-19.
- Oktavia, A. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Pendekatan Statistical Quality Control (SQC) di PT. Samcon. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 11(2), 106-113.
- Qonita, N., Andesta, D., & Hidayat, H. (2022). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) pada Produk Kerupuk Ikan UD. Zahra Barokah. *Jurnal Optimalisasi*, 8(1), 67-75.
- Koswara, T. Y., & Aspiranti, T. (2023, February). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) untuk Meminimumkan Produk Rusak. In *Bandung Conference Series: Business and Management (Vol. 3, No. 1)*.
- Erwin, E., & Nurmansyah, B. (2023). -Analisis Downtime Paper Machine Menggunakan Metode FMEA untuk Menurunkan Cacat Sheet Break. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 11(1), 145-166.

- Supriyadi, E. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Statistical Proses Control (SPC) di Pt. Surya Toto Indonesia, Tbk. J. Jitmi, 1(1), 63-73.
- Setiawan, H. (2019). ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN MENGGUNAKAN STATISCAL PROCESSING CONTROL (SPC) PADA RUMAH WARNA JOGYAKARTA.
- Ariani, D. W. (2021). Manajemen kualitas.
- SISKA Andini. Identifikasi Pengendalian Kualitas Terhadap Kecacatan Produk Batu Bata Pada IKM Bajeng Kabupaten Gowa : Tugas Akhir / Siska Andini .2020
- Ramadhan, Y. H. (2015). Analisis Pengendalian Kualitas Jasa Pengiriman Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Contro (Studi Kasus Pada Kantor Pos Mpc Bandung).
- SUDARMANTO, M. (2017). PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI JUMLAH KECACATAN PROSES PACKING NOODLE DENGAN MENGGUNAKAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE PADA PT. KARUNIA ALAM SEGAR (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Gresik).
- WOROPATIN, S. (2017). ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI PRODUK CACAT SARUNG MESRES (80/2) DENGAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE (STUDI KASUS: CV. KETJUBUNG GRESIK) (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Gresik).