

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad , N., Jokosisworo, S., Samuel , S., (2016). Pengaruh Arus Listrik dan Sudut Kampuh Las pada material AA-6061. *Jurnal Mekanika*, 16, 257-314.
- Aljufri. (2008). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Tunggal Dan Kuat Arus Pada Sambungan Logam Aluminium-Mg 5052 Terhadap Kekuatan Tarik Hasil *Jurnal Teknik Perkapalan*, 4, 1.
- Ardiyanto , A .,(2017). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh, Arus pada AA-6061 dengan metode TIG . *Jurnal Mekanika* , 7, 79-89.
- Budiyanto , E ., Nugroho , E., Masruri, A., (2017). Pengaruh Variasi Arus dan Diameter filler pada AA-6061. *Jurnal Teknik Mesin*, 11, 59-62.
- Daryanto. (2011). *Teknik Mengelas Logam*. Bandung: Sarana Tutorial Nurani.
- Ishak, M., Noordin, N., Shah, L. (2015). Feasibility Study On Joining Dissimilar Aluminum Alloys Aa6061 And Aa7075 By Tungsten Inert Gas (TIG). *Jurnal Teknologi*, 75, 79-89.
- Kumar, P., Kishor, K., Morey , S., Datta, C., (2011). Process Parameters Optimization of an Aluminium Alloy with Pulsed Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) Using Gas Mixtures. *Journal of Materials Sciences and Applications*, 2, 251-257.
- Raina, D., Gupta, R., Phanden, R., (2015). Design and Development for Roll Cage of All-Terrain Vehicle. *International Journal For Technological Research In Engineering*, 2, 234-471.
- Saputro, G., Triyono ., Muhayat, N. (2017). Welding Current And Shielding Gas Flow Rate Effect To The Intermetallic Layer Formation Of Tungsten Inert Gas (Tig) On Dissimilar Metals Weld Joints Between Galvanized Steel AndAluminium Aa 5052 By Using Al-Si 4043 Filler. *Jurnal Mekanika*, 16, 257-314.
- Surdia, T., & Saito, S. (1999). *Pengetahuan Bahan Teknik*. Jakarta:PT.Pradnya Pratama.
- Wibowo, A., Aryanto, N., Nugroho, C., & Ismail, M (2019). Pengaruh Frekuensi Pulse Pengelasan Gtaw Pada Aluminium Alloy 6061. *Jurnal Integrasi*, 11, 59-62.
- Wiryosumarto, H., & Okumura, T (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT.Pradnya Pratama