

DAFTAR PUSTAKA

International Labour Organization, 2013, *Kualitas : Peningkatan Kualitas Berkesinambungan*, International Labour Office, Jakarta.

Rinjani Ida, Wahyudin, dan Nugraha Billy. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat pada Lensa Tipe X Menggunakan *Lean Six Sigma* dengan Konsep DMAIC. *Jurnal Pendidikan dan Aplikasi Industri (UNISTEK)*. Vol. 8 No. 1.

Rahayu, Puji dan Supono, Joko. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (SQC)* Pada Divisi Curing Plant di PT. Gajah Tunggal. *Jurnal Teknik : Universitas Muhammadiyah Tangerang*. Vol. 9 No. 1. Hal. 81-91.

Haizer Jay, Render Barry. 2005. Peta Kontrol. *Operations Management*. Jakarta : Salemba Empat

Kholil, Muhammad dan Pambudi, Tri. Implementasi *Lean Six Sigma* Dalam Peningkatan Kualitas Dengan Mengurangi Produk Cacat NG Drop di Mesin Final Test Produk HL 4.8 di PT. SSI. Universitas Mercu Buana : Jakarta. Vol. VIII No.1, 14-29.

Gaspersz, Vincent. 2002. Pedoman Implementasi Program *Six Sigma* Terintegrasi dengan ISO 9001 : 2000 MBNQA dan HCCP. Jakarta : PT Gramedia PustakaUtama. Gasperz, Vincent, 2002, *Total Quality Management*, PT. Gramedia Pustaka Umum, Jakarta.

Asep Ridwan, Faula Arina, Ardi Permana. 2020. Peningkatan Kualitas dan Efisiensi Pada Proses Produksi Dunnaage Menggunakan Metode *Lean Six Sigma* (Studi Kasus di PT. XYZ). Universitas Sultan Agrng Tirtayasa. *Jurnal Sains dan Teknologi*. Vol 16, No 02 186-199.