



**USULAN PENINGKATAN EFISIENSI KESEIMBANGAN
LINTASAN DENGAN METODE *LINE BALANCING*
PADA LINI PRODUKSI *STACKING FRAME* ST100
(STUDI KASUS: PT BETON PERKASA WIJAKSANA)**

SKRIPSI

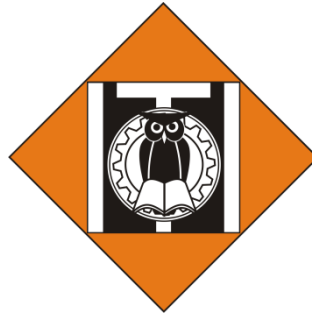
Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh
Gelar Sarjana Teknik (ST) dalam Ilmu Teknik Industri

Disusun Oleh:

Muslim Ariyan Pangestu

1131600047

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA
SERPONG
2020**



**USULAN PENINGKATAN EFISIENSI KESEIMBANGAN
LINTASAN DENGAN METODE *LINE BALANCING*
PADA LINI PRODUKSI *STACKING FRAME* ST100
(STUDI KASUS: PT BETON PERKASA WIJAKSANA)**

SKRIPSI

Disusun Oleh:

Muslim Ariyan Pangestu

1131600047

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI INDONESIA
SERPONG
2020**